



الجمهورية الجزائرية الديمقراطية الشعبية  
وزارة التربية الوطنية



الديوان الوطني للامتحانات والمسابقات  
امتحان بكالوريا التعليم الثانوي  
الشعبة: تقني رياضي

دورة: 2020

المدة: 04 سا و 30 د

اختبار في مادة: التكنولوجيا (هندسة ميكانيكية)

على المترشح أن يختار أحد الموضوعين الآتيين:

الموضوع الأول

نظام آلي لتشكيل الصحن المعدنية

يحتوي الموضوع على ملفين:

- I. ملف تقني - الصفحات: {18/1 - 18/2 - 18/3 - 18/4 - 18/5}.
- II. ملف الأجوبة - الصفحات: {18/6 - 18/7 - 18/8 - 18/9}.

ملاحظة: - لا يسمح باستعمال أية وثيقة خارجية عن الاختبار.

- يسلم ملف الأجوبة بكامل صفحاته {18/6 - 18/7 - 18/8 - 18/9}.

I. ملف تقني

1- وصف وتشغيل:

- يمثل الشكل (1) على الوثيقة 18/2 نظام آلي لتشكيل الصحن المعدنية، تتم عملية التشكيل كما يلي:
- توضع الصفيحة المعدنية على قالب التشكيل يدويا، ثم تغلق بوابة الحماية من طرف العامل ويكشف على وضعية غلقها بواسطة ملقط الوضعية (c).
  - الضغط على الزر (a) يؤدي الى خروج ساق الدافعة (V) لتشكيل الصحن بشرط أن تبقى بوابة الحماية مغلقة.
  - عند نهاية عملية التشكيل يحرر العامل الزر (a) ما يؤدي الى رجوع ساق الدافعة (V) الى الوضعية العلوية.
  - الضغط على الزر (b) يؤدي الى خروج ساق الدافعة (W) لإخراج الصحن من القالب بشرط أن تبقى بوابة الحماية مغلقة والدافعة (V) تكون في وضعيتها العلوية والزر (d) مضغوط.
  - بعد نهاية عملية إخراج الصحن من القالب يحرر الزر (b)، يفتح باب الحماية من طرف العامل لأخذ الصحن المشكل ومراقبته ووضعه على بساط الإجراء.

ملاحظة: - الدافعتان (W)، (V) بسيطتا المفعول مغذيتان بموزعات هوائية.

- الأزرار (a)، (b) والملقطات (c)، (d) موزعات هوائية 3/2NF أحادية الاستقرار.

2- الجهاز محل الدراسة: نقترح دراسة مخفض السرعة الممثل على الرسم التجميعي في صفحة 18/3.

تنتقل الحركة الدورانية من العمود المحرك 24 الى عمود الخروج 11 بنظام بكرات وسير وكذا العجلات المتسنة الأسطوانية.

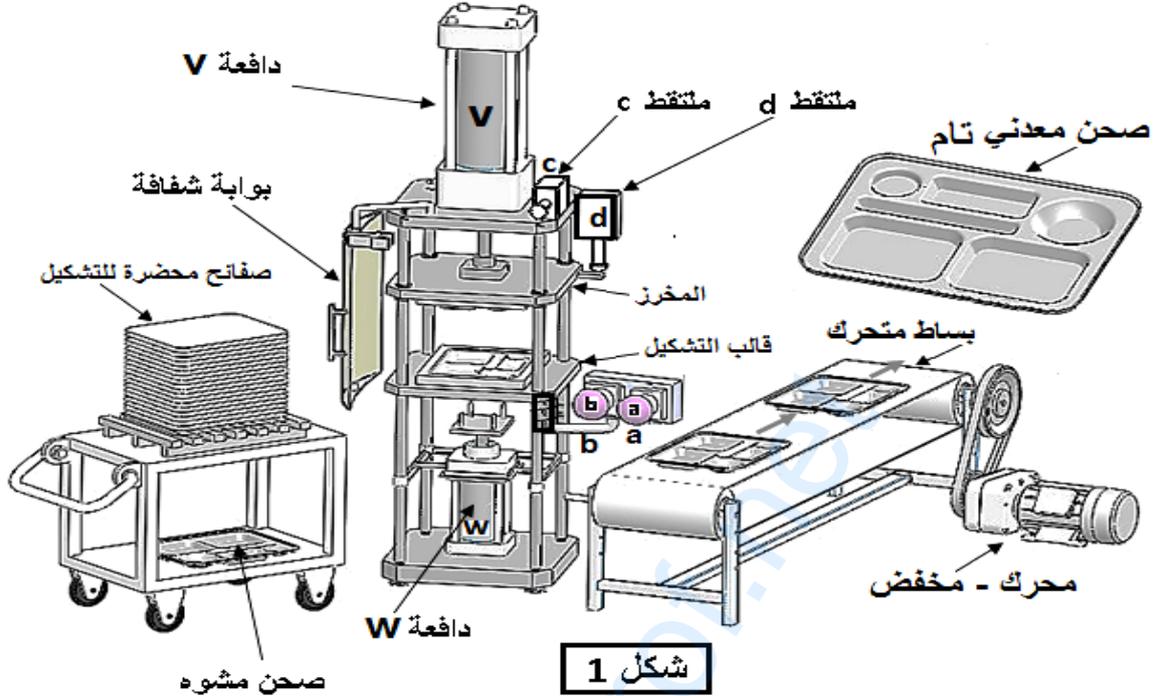


اختبار في مادة: التكنولوجيا (هندسة ميكانيكية) \ الشعبة: تقني رياضي \ بكالوريا 2020

3- معطيات تقنية: - المحرك الكهربائي Mt :  $P_m = 520 \text{ W}$  ،  $N_m = 540 \text{ tr/mn}$

- المتسنيات: المديول  $m=2$  ،  $Z_5=15$  ،  $Z_9 = 40$

- البكرات:  $d_{28} = 40 \text{ mm}$  ،  $d_{33} = 60 \text{ mm}$



4 - العمل المطلوب:

1.4. دراسة الإنشاء: (16 نقطة)

أ- تحليل وظيفي وتكنولوجي: أجب مباشرة على الصفحتين 18\6 و 18\7.

ب- تحليل بنيوي: أجب مباشرة على الصفحة 18/8

\* دراسة تصميمية جزئية: أتم الدراسة التصميمية الجزئية مباشرة على الصفحة 18\8.

لوحظ تآكل سريع لوسادات التوجيه 4 و 31 وكذا تشوه المرزعة 32 وهذا ناتج عن سرعة العمود الترس 5 والعزم المنقول ولذلك نقترح أحداث التغييرات التالية:

- تعويض الوسادات 4 و 31 بمدحرجات ذات صف واحد من الكريات وتماس نصف قطري.

- تحقيق وصلة كاملة بين العمود الترس 5 والبكرة 33 باستعمال خابور متوازي شكل A وحلقة مرنة.

- ضمان الكتامة على العمود 5 من جهة البكرة 33 والسير بفاصل كتامة ذو شفتين.

- سجل التوافقات على مستوى حامل المدحرجات وفاصل الكتامة.

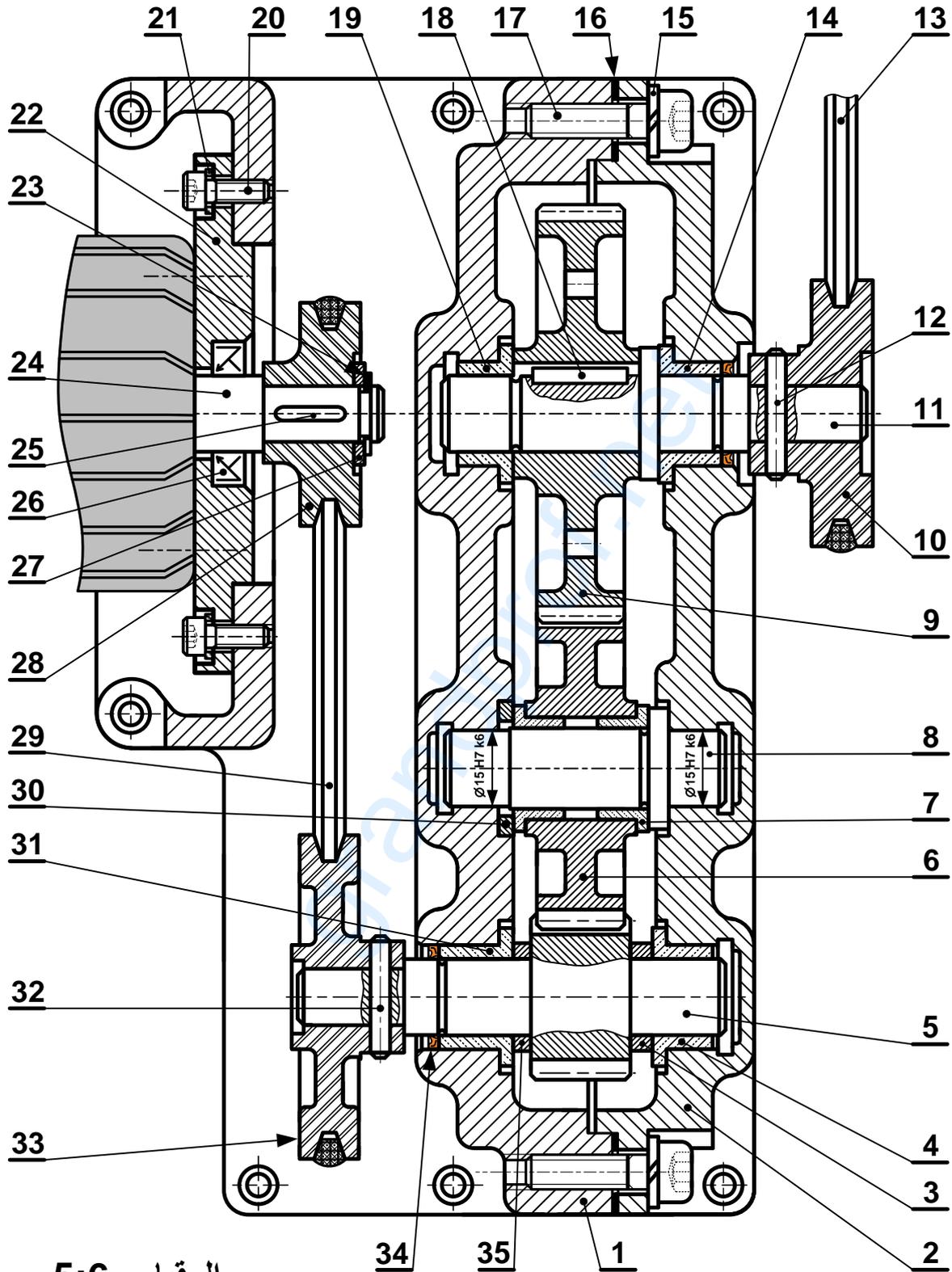
\* دراسة تعريفية جزئية: مستعينا بالرسم التجميعي الصفحة 18/3.

- أتم الدراسة التعريفية الجزئية لعمود الخروج 11 مباشرة على الصفحة 18\8 حسب العناصر التالية:

تحديد الأبعاد، السماحات الهندسية وقيم الخشونة المحددة على الرسم.

2.4. دراسة الآليات: (4 نقاط)

- أجب مباشرة على الصفحة 18 /9.

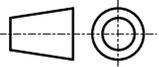


المقياس 5:6

محرك - مخفض



اختبار في مادة: التكنولوجيا (هندسة ميكانيكية) \ الشعبة: تقني رياضي \ بكالوريا 2020

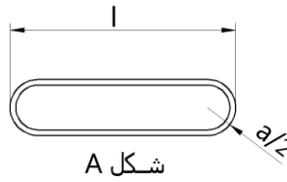
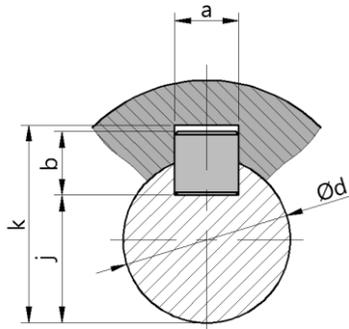
|   |                    |                                    |     |                     |
|---|--------------------|------------------------------------|-----|---------------------|
|   | S235               | جلبة الضبط                         | 1   | 35                  |
| تجارة   |                    | فاصل ذو شفة                        | 1   | 34                  |
|   | AlSi13             | بكرة مستقبلية                      | 1   | 33                  |
| تجارة   | C55                | مرزة                               | 1   | 32                  |
|   | Cu Sn 9 P          | وسادة بسند                         | 1   | 31                  |
|   | S235               | جلبة                               | 1   | 30                  |
| تجارة   |                    | سير                                | 1   | 29                  |
|   | AlSi13             | بكرة محرك                          | 1   | 28                  |
| تجارة   |                    | حلقة مسطحة                         | 1   | 27                  |
| تجارة   |                    | فاصل كتامة بشفتين                  | 1   | 26                  |
| تجارة   |                    | خابور متوازي شكل A                 | 1   | 25                  |
|   | C60                | عمود محرك                          | 1   | 24                  |
| تجارة   | C60                | حلقة مرنة                          | 1   | 23                  |
|   | S235               | حامل المحرك                        | 1   | 22                  |
| تجارة   |                    | حلقة مسطحة                         | 4   | 21                  |
| تجارة   |                    | برغي برأس أسطواني بتجويف سداسي CHc | 4   | 20                  |
|   | Cu Sn 9 P          | وسادة بسند                         | 1   | 19                  |
|   |                    | خابور متوازي شكل A                 | 1   | 18                  |
| تجارة   |                    | برغي برأس أسطواني بتجويف سداسي CHc | 8   | 17                  |
|   |                    | فاصل                               | 1   | 16                  |
| تجارة   |                    | حلقة W6                            | 8   | 15                  |
|   | Cu Sn 9 P          | وسادة بسند                         | 1   | 14                  |
| تجارة   |                    | سير شبه منحرف                      | 1   | 13                  |
| تجارة   | C55                | مرزة أسطوانية                      | 1   | 12                  |
|   | C60                | عمود الخروج                        | 1   | 11                  |
| تجارة   | AlSi13             | بكرة                               | 1   | 10                  |
|   | 35CrMo6            | عجلة مسننة                         | 1   | 09                  |
|   | C60                | محور التوجيه                       | 1   | 08                  |
|   | Cu Sn 9 P          | وسادة بسند                         | 2   | 07                  |
|   | 35CrMo6            | عجلة مسننة                         | 1   | 06                  |
|   | C60                | عمود ترس                           | 1   | 05                  |
|   | Cu Sn 9 P          | وسادة بسند                         | 1   | 04                  |
|   | S235               | جلبة الضبط                         | 1   | 03                  |
|   | EN GJL-250         | غطاء حامل                          | 1   | 02                  |
|   | EN GJL-250         | الهيكل                             | 1   | 01                  |
| الملاحظات   | المادة             | التعينات                           | عدد | رقم                 |
|  | <b>محرك - مخفض</b> |                                    |     | <b>المقياس: 5:6</b> |



## ملف الموارد

| فاصل كتامة ذو شفتين |    |   |
|---------------------|----|---|
| d                   | D  | E |
| 12                  | 24 | 7 |
| 15                  | 26 |   |
| 17                  | 28 |   |
| 18                  | 32 |   |
| 20                  | 35 |   |

| مدرجة ذات صف واحد من الكريات وتماس نصف قطري |    |    |
|---|----|----|
| d   | D  | B  |
| 15  | 32 | 9  |
| 15  | 35 | 11 |
| 15  | 42 | 13 |



## خابور متوازي شكل A

| d       | a | b | j       | k       |
|---------|---|---|---------|---------|
| 10 à 12 | 4 | 4 | d - 2.5 | d + 1.8 |
| 12 à 17 | 5 | 5 | d - 3   | d + 2.3 |
| 17 à 22 | 6 | 6 | d - 3.5 | d + 2.8 |
| 22 à 30 | 8 | 7 | d - 4   | d + 3.3 |

## حلقة مرنة للأعمدة NF E22 - 163

## Anneau élastique pour arbres (circlips)

| d  | e | c    | g    |
|----|---|------|------|
| 10 | 1 | 17.6 | 9.6  |
| 12 | 1 | 19.6 | 11.5 |
| 15 | 1 | 23.2 | 14.3 |
| 17 | 1 | 25.6 | 16.2 |

## مصطلحات

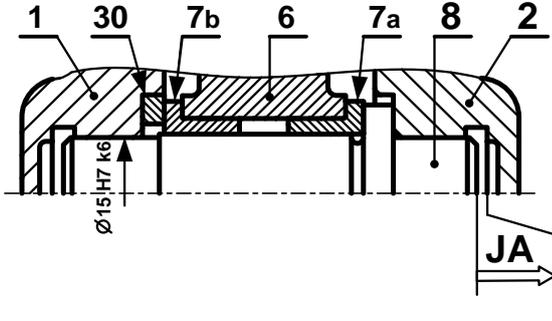
| Ajustement | توافق    | Rugosité           | خشونة                        | Circuit       | دارة       |
|------------|----------|--------------------|------------------------------|---------------|------------|
| bague      | جلبية    | Roulement          | مدرجة (تدرج)                 | Capteur       | ملتقط      |
| Clavette   | خابور    | Matrice            | قالب التشكيل أو قالب الحدادة | Vérin         | دافعة      |
| Courroie   | سير      | Poinçon            | مخرز                         | distributeur  | موزع       |
| Engrenages | متسنانات | Joint d'étanchéité | فاصل كتامة                   | Tapis roulant | بساط متحرك |
| Goupille   | مرزة     | Schématisation     | تخطيط                        | Câblage       | التكبييل   |



## II. ملف الأجوبة

5- التحديد الوظيفي للأبعاد:

5-1 أنجز سلسلة الأبعاد الخاصة ببعيد الشرط JA.



5-2 تم تركيب المحور (8) على الهيكل (1) بالتوافق

Ø15H7k6

- احسب هذا التوافق علما أن :

$$\text{Ø}15\text{H}7 = \text{Ø}15 \begin{matrix} +0.018 \\ 0 \end{matrix} ; \text{Ø}15\text{k}6 = \text{Ø}15 \begin{matrix} +0.012 \\ +0.001 \end{matrix}$$

$$J_{maxi} = \dots\dots\dots$$

$$J_{mini} = \dots\dots\dots$$

- استنتج نوع هذا التوافق.....

6- تعيين المواد :

صنعت البكرات 10، 28 و 33 من مادة Al Si 13 .

- اشرح هذا التعيين:

Al Si 13

Al

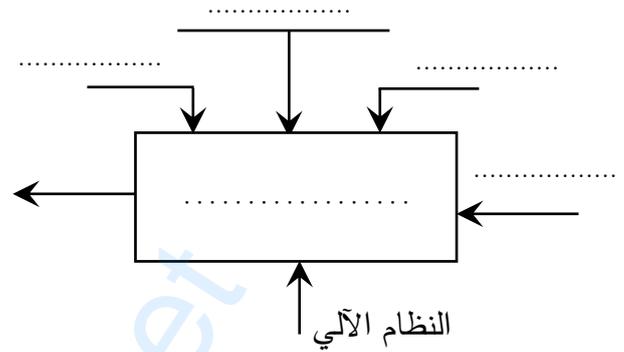
Si

13

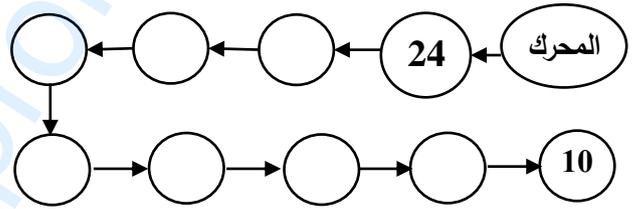
1.4. دراسة الإنشاء:

أ- تحليل وظيفي وتكنولوجي.

1- أكمل مخطط الوظيفة الاجمالية للنظام الآلي (A-0)



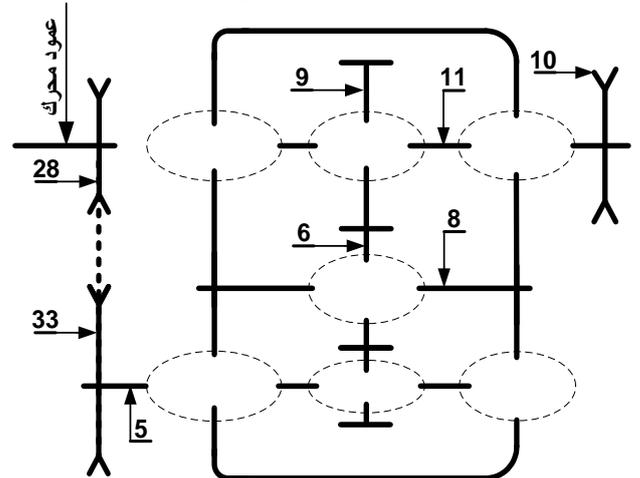
2- أتمم مخطط الدورة الوظيفية:



3- أكمل جدول الوصلات:

| العناصر | اسم الوصلة | الوسيلة |
|---------|------------|---------|
| 2/1     |            |         |
| (2و1)/5 |            |         |
| 10/11   |            |         |

4- أكمل الرسم التخطيطي الحركي للمخفض:





7- مميزات عناصر النقل :

1.7 - أكمل جدول مميزات المتسنيات 5، 6 و 9.

| a6-9  | a5-6 | d     | Z     | m |   |
|-------|------|-------|-------|---|---|
|       | 45   | ..... | 15    | 2 | 5 |
|       |      | ..... | ..... |   | 6 |
| ..... |      | ..... | 40    |   | 9 |

العلاقات :

2.7 - احسب نسبة النقل الإجمالية للجهاز rg

علما أن نسبة نقل الحركة بين البكرات  $r_{28-33} = \frac{2}{3}$ 

rg = .....

3.7 - احسب سرعة الخروج N11 .

N11= .....

8- دراسة مقاومة المواد :

1.8 دراسة الانحناء : نفرض أن المحور 8 عبارة عن

عارضة أفقية مرتكزة على السندين A، C تعمل تحت

تأثير الانحناء المستوي البسيط وخاضعة للجهود التالية :

$$\|\vec{R}_A\| = 1150 \text{ N} \quad \|\vec{F}_B\| = 2300 \text{ N} \quad \|\vec{R}_C\| = 1150 \text{ N}$$

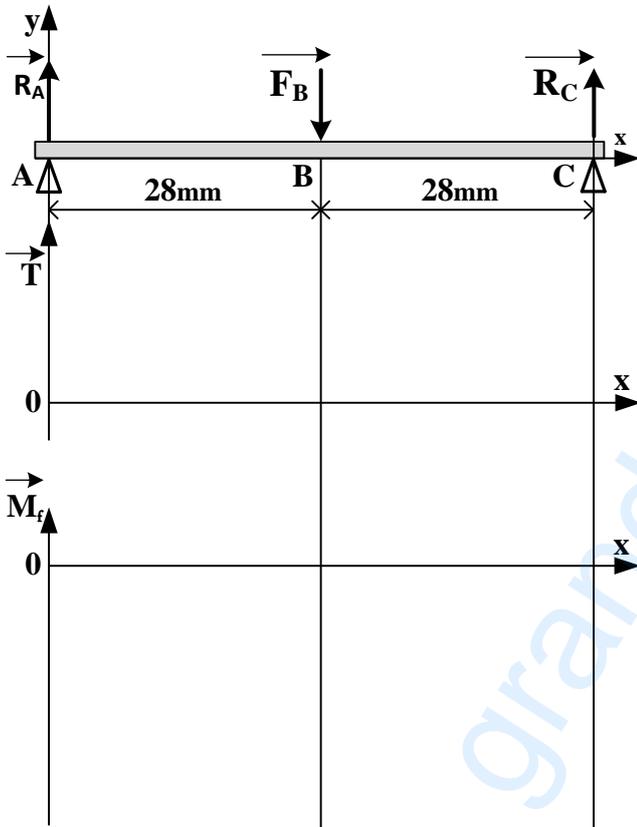
- احسب الجهود القاطعة.

- احسب عزوم الانحناء.

- ارسم المنحنيات البيانية للجهود القاطعة وعزوم الانحناء.

سلم الجهود القاطعة: 1000N → 10mm

سلم عزوم الانحناء: 10000N.mm → 10mm



2.8 دراسة القص.

نعتبر المرزة (32) قطعة أسطوانية مملوءة قطرها

d=4mm معرضة لقوة قص مقدارها T=6000N

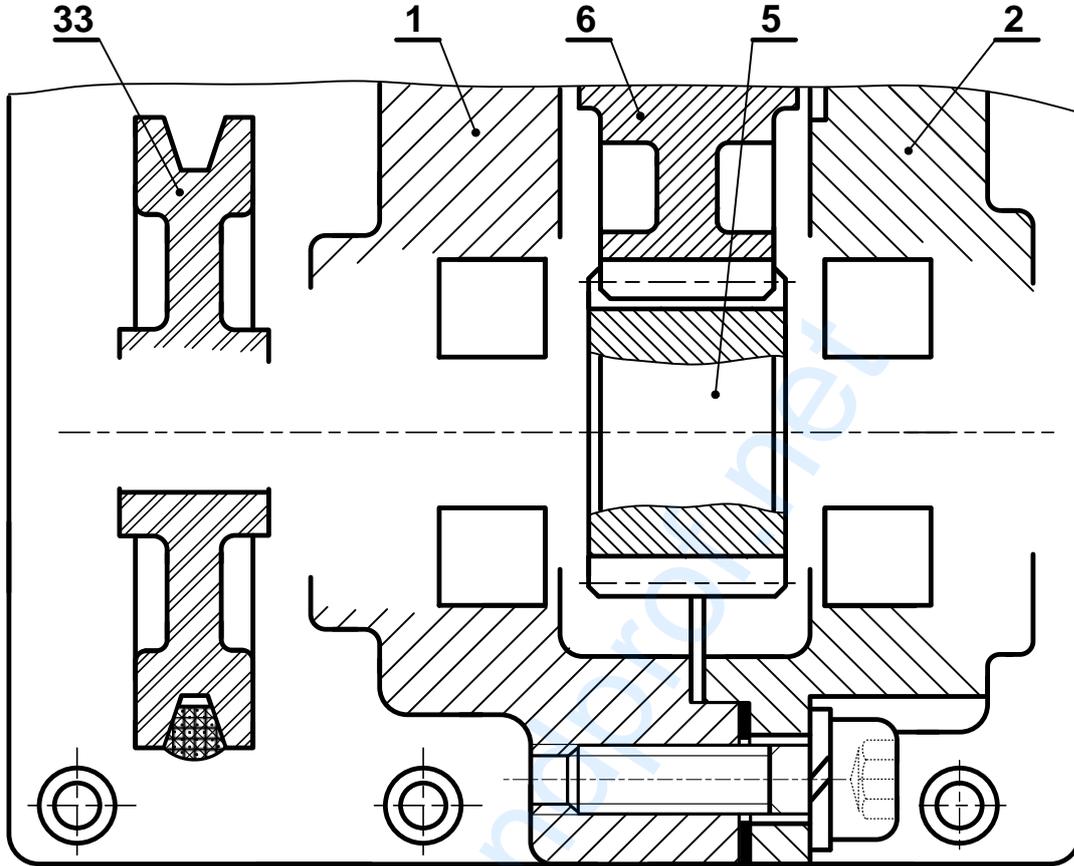
إذا كانت المرزة من مادة ذات مقاومة تطبيقية للإنزلاق

Rpg=105N/mm<sup>2</sup> تحقق من شرط المقاومة.



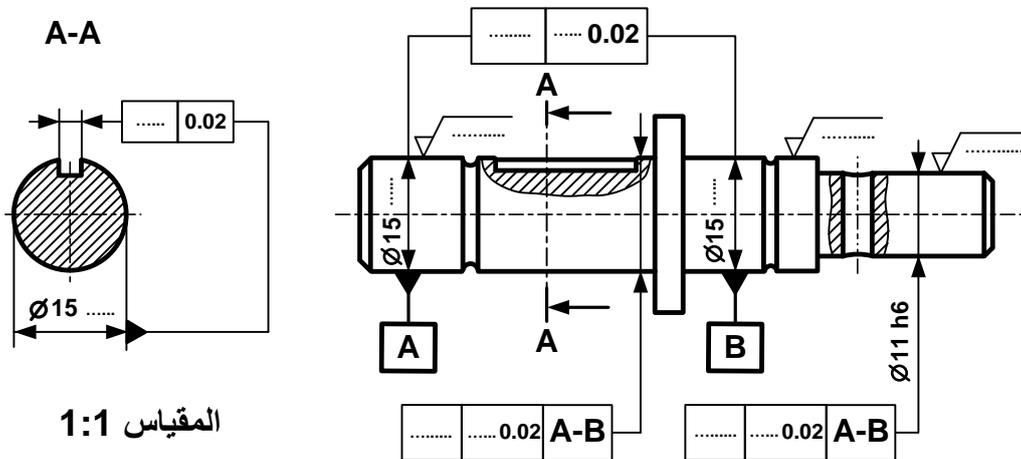
ب - تحليل بنيوي:

- دراسة تصميمية جزئية بمقياس 4:3.



المقياس 4:3

- دراسة تعريفية جزئية لعمود الخروج (11) بمقياس 1:1.



المقياس 1:1



2.4 - دراسة الآليات:

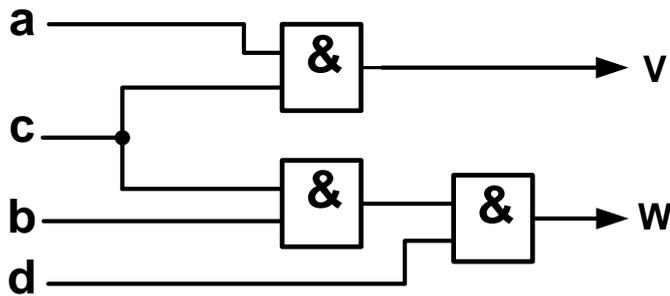
| جدول كارنوغ لـ W |    |    |    |    |
|------------------|----|----|----|----|
| ab \ cd          | 00 | 01 | 11 | 10 |
| 00               | 0  | 0  | ∅  | 0  |
| 01               | 0  | 0  | ∅  | 0  |
| 11               | 0  | 1  | ∅  | 0  |
| 10               | 0  | 0  | ∅  | 0  |

W = .....

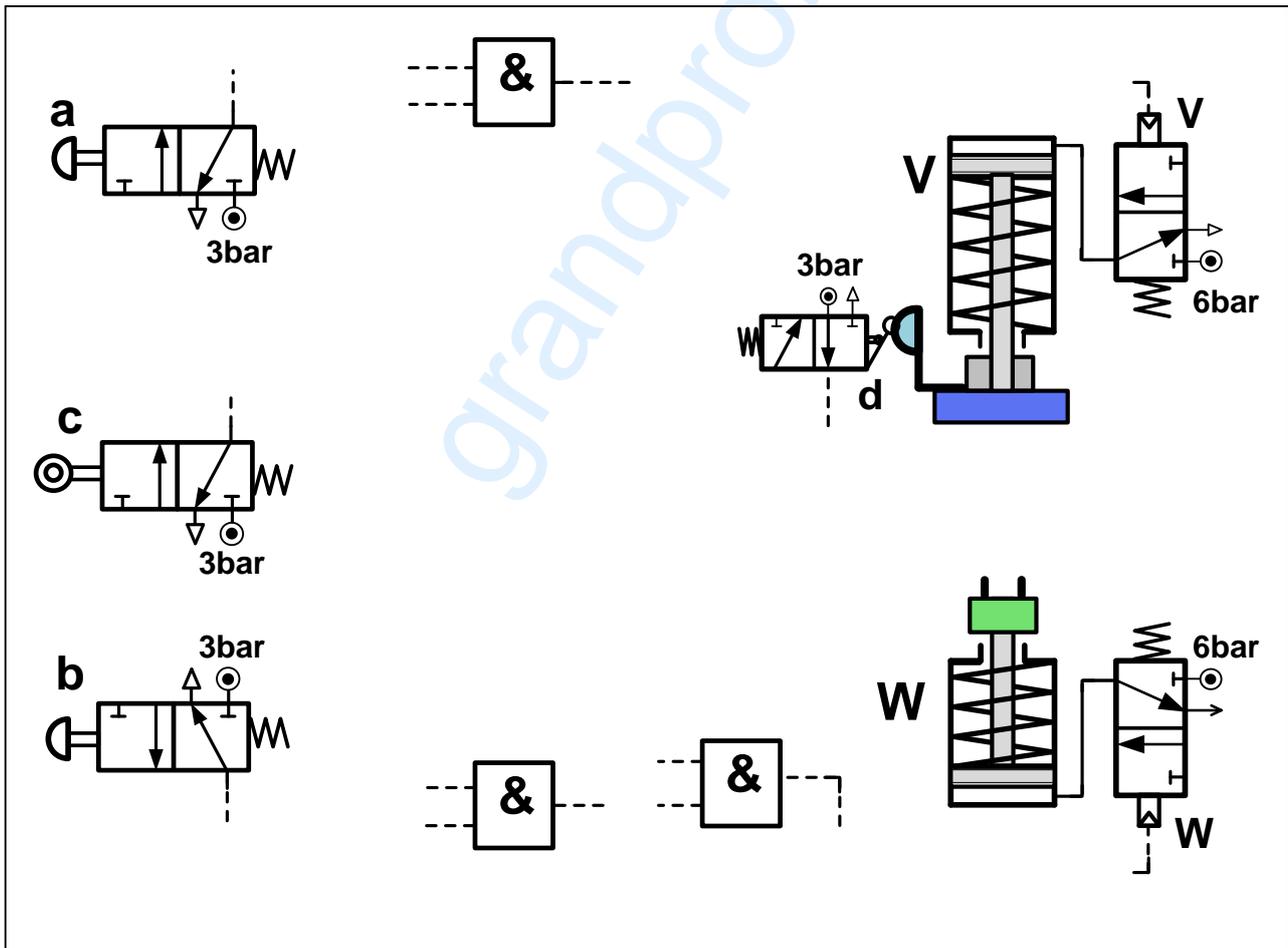
| جدول كارنوغ لـ V |    |    |    |    |
|------------------|----|----|----|----|
| ab \ cd          | 00 | 01 | 11 | 10 |
| 00               | 0  | 0  | ∅  | 0  |
| 01               | 0  | 0  | ∅  | 0  |
| 11               | 0  | 0  | ∅  | 1  |
| 10               | 0  | 0  | ∅  | 1  |

V = .....

1-2-4 بسط واستخرج المعادلات المنطقية الخاصة بـ V و W من جداول كارنوغ التالية.



2-2-4 مستعينا بالمخطط المنطقي التالي أتم التكميل الخاص بالرسم التخطيطي للتركيب الهوائي الموالي.



انتهى الموضوع الأول



### الموضوع الثاني

#### نظام آلي لملء الأنابيب بمادة تجميل وغلقها

يحتوي الموضوع على ملفين (02):

I- ملف تقني - صفحات: {18/10 - 18/11 - 18/12 - 18/13 - 18/14}.

II- ملف أجوبة التلميذ - صفحات: {18/15 - 18/16 - 18/17 - 18/18}.

ملاحظة:

• لا يسمح باستعمال أية وثيقة خارجية عن الاختبار.

• يسلم ملف الأجوبة بكامل صفحاته {18/15 - 18/16 - 18/17 - 18/18}.

#### I. الملف التقني

##### 1- وصف وتقديم عام للنظام:

يسمح النظام الممثل في الشكل 1 (صفحة 18/11) بملء الأنابيب بمادة تجميل وغلقها ويحتوي على:

❖ منصب (1): شحن ووضع الأنبوب الفارغ يدويا على البساط.

❖ منصب (2): ملء الأنبوب بمادة التجميل.

❖ منصب (3): غلق الأنبوب.

##### 2- اشتغال النظام:

\* يضع العامل الأنبوب يدويا في المنصب (1) على الحامل المندمج مع البساط في الوضعية المبينة على الشكل.

\* الضغط على الزر (m) يؤدي إلى دوران المحرك الكهربائي (Mt) لتقديم الأنبوب من المنصب (1) إلى

المنصب (2)، ما يناسب انتقال البساط بمسافة  $X = L$  ثم يتوقف.

\* كشف حضور الأنبوب تحت وحدة الملء في المنصب (2) من طرف الملتقط (e) يؤدي إلى خروج ساق الدافعة

(C) لملء الأنبوب، وفي نفس الوقت يضع العامل أنبوب فارغ آخر في المنصب (1).

\* الضغط على الزر (m) من جديد يؤدي إلى دوران المحرك الكهربائي (Mt) لتقديم الأنبوب المتواجد في المنصب

(1) إلى المنصب (2) والأنبوب المتواجد في المنصب (2) إلى المنصب (3).

\* كشف حضور الأنبوب في منصب الغلق (3) من طرف الملتقط (f) يؤدي إلى خروج ساقا الدافعتين A و B

لغلق وتلحيم الأنبوب، وكشف حضور الأنبوب تحت وحدة الملء في المنصب (2) من طرف الملتقط (e) يؤدي

إلى خروج ساق الدافعة (C) لملئه.

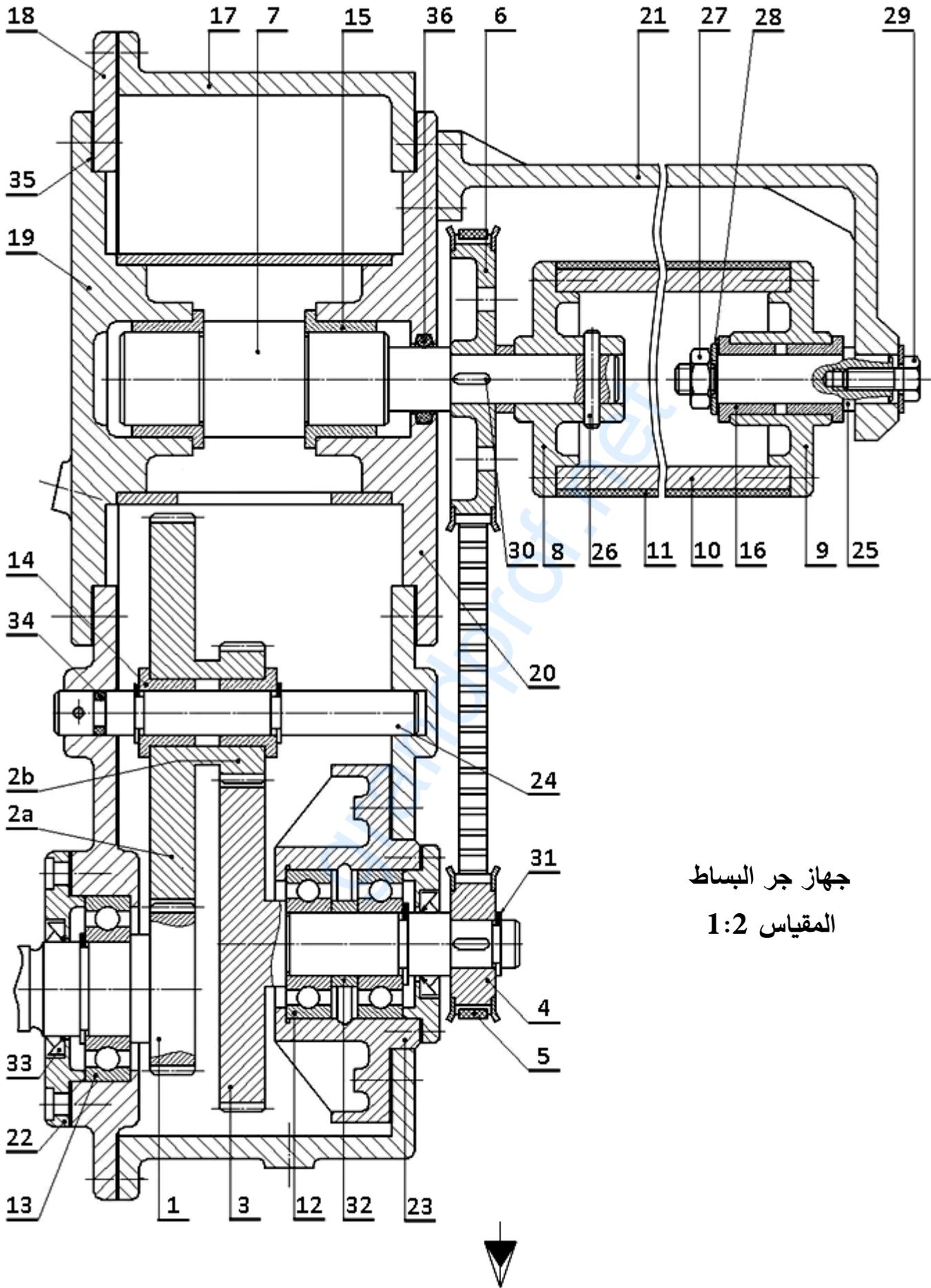
\* الضغط على الملتقطين (a<sub>1</sub>) و (b<sub>1</sub>) يؤدي إلى رجوع ساقا الدافعتين A و B، وفي نفس الوقت يضع العامل

أنبوب فارغ آخر في المنصب (1).

\* وتستمر العملية بنفس الطريقة عند الضغط من جديد على الزر (m) من طرف العامل.

\* بعد سقوط الأنابيب المملوءة والمغلقة من البساط المتحرك، تحول هذه الأخيرة إلى منصب المراقبة.





جهاز جر البساط  
المقياس 1:2



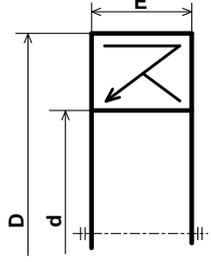
اختبار في مادة: التكنولوجيا (هندسة ميكانيكية) \ الشعبة: تقني رياضي \ بكالوريا 2020

|           |                        |  |             |       |
|-----------|------------------------|--|-------------|-------|
| تجارة     |                        | فاصل طوقي                                    | 1           | 36    |
| تجارة     |                        | فاصل مسطح                                    | 1           | 35    |
| تجارة     |                        | فاصل طوقي                                    | 1           | 34    |
|           |                        | فاصل كتامة صنف AS                            | 1           | 33    |
|           | S 235                  | لجاف   | 1           | 32    |
| تجارة     |                        | حلقة مرنة للأعمدة                            | 1           | 31    |
| تجارة     | S 185                  | خابور متوازي شكل A                           | 1           | 30    |
| تجارة     |                        | برغي ذو رأس سداسي                            | 1           | 29    |
| تجارة     |                        | حلقة مسطحة                                   | 1           | 28    |
| تجارة     |                        | صامولة سداسية                                | 1           | 27    |
|           | C 40                   | مرززة اسطوانية                               | 1           | 26    |
|           | C 60                   | محور   | 1           | 25    |
|           | C 60                   | محور   | 1           | 24    |
|           | EN - GJL 250           | علبة   | 1           | 23    |
|           | EN - GJL 250           | غطاء   | 1           | 22    |
|           | EN - GJL 250           | هيكل   | 1           | 21    |
|           | EN - GJL 250           | هيكل   | 1           | 20    |
|           | EN - GJL 250           | هيكل   | 1           | 19    |
|           | EN - GJL 250           | هيكل   | 1           | 18    |
|           | EN - GJL 250           | هيكل   | 1           | 17    |
|           | Cu Sn 10 P             | وسادة بكتف                                   | 2           | 16    |
|           | Cu Sn 10 P             | وسادة بكتف                                   | 2           | 15    |
|           | Cu Sn 10 P             | وسادة بكتف                                   | 2           | 14    |
|           | 100 Cr 6               | مدحرجة ذات صف واحد من الكريات بتماس نصف قطري | 1           | 13    |
|           | 100 Cr 6               | مدحرجة ذات صف واحد من الكريات بتماس نصف قطري | 2           | 12    |
|           | مطاط اصطناعي           | بساط متحرك                                   | 1           | 11    |
|           | C 60                   | ملفاف  | 1           | 10    |
|           | GC 40                  | صينية  | 1           | 9     |
|           | GC 40                  | صينية  | 1           | 8     |
|           | 42 Cr Mo 4             | عمود   | 1           | 7     |
|           | 42 Cr Mo 4             | بكرة مسننة                                   | 1           | 6     |
|           | مطاط اصطناعي           | سير مسنن                                     | 1           | 5     |
|           | 42 Cr Mo 4             | بكرة مسننة                                   | 1           | 4     |
|           | 42 Cr Mo 4             | عمود ترس                                     | 1           | 3     |
|           | 42 Cr Mo 4             | عجلة مسننة                                   | 1           | 2b    |
|           | 42 Cr Mo 4             | عجلة مسننة                                   | 1           | 2a    |
|           | 42 Cr Mo 4             | عمود ترس                                     | 1           | 1     |
| الملاحظات | المادة                 | التعيينات                                    | العدد       | الرقم |
|           | جهاز جر البساط المتحرك |  | المقياس 1:2 |       |

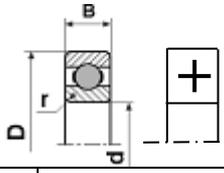
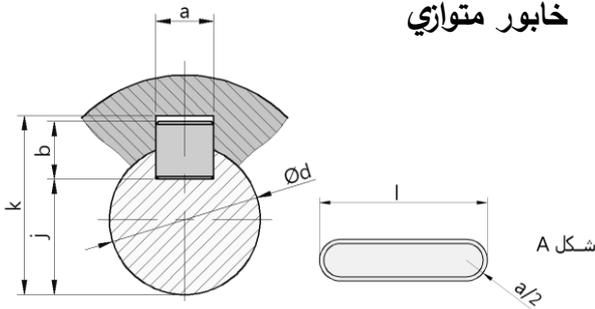


## ملف الموارد

| فاصل كتامة ذو شفتين |    |   |
|---------------------|----|---|
| d                   | D  | E |
| 12                  | 24 | 7 |
| 15                  | 30 |   |
| 17                  | 32 |   |
| 32                  | 45 |   |
| 35                  | 50 |   |

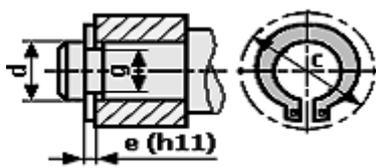


| مدرجات ذات صف من الكريات بتماس نصف قطري |            |    |     |            |    |     |
|---|------------|----|-----|------------|----|-----|
| d                                       | السلسلة 01 |    |     | السلسلة 02 |    |     |
|   | D          | B  | r   | D          | B  | r   |
| 25                                      | 52         | 15 | 1   | 62         | 17 | 1,1 |
| 35                                      | 72         | 17 | 1   | 80         | 21 | 1,1 |
| 40                                      | 80         | 18 | 1,1 | 80         | 23 | 1,5 |

| d       | a  | b | s    | j       | K       |
|---------|----|---|------|---------|---------|
| 17 à 22 | 6  | 6 | 0.25 | d - 3.5 | d + 2.8 |
| 22 à 30 | 8  | 7 | 0.25 | d - 4   | d + 3.3 |
| 30 à 38 | 10 | 8 | 0.4  | d - 5   | d + 3.3 |

| حلقة مرنة للأعمدة NF E22 - 163 |     |        |      |
|--------------------------------|-----|--------|------|
| d                              | e   | c      | g    |
| 17                             | 1   | 25.6   | 16,2 |
| 20                             | 1,2 | 29     | 19   |
| 22                             | 1,2 | 31,421 | 21   |
| 32                             | 1,5 | 43,4   | 30,3 |
| 35                             | 1,5 | 47,2   | 33   |



| الأجواف | 10 à 18  | 18 à 30  | 30 à 50  | 50 à 80  |
|---------|----------|----------|----------|----------|
| H7      | +18<br>0 | +21<br>0 | +25<br>0 | +30<br>0 |
| H8      | +27<br>0 | +33<br>0 | +39<br>0 | +46<br>0 |
| الأعمدة | 10 à 18  | 18 à 30  | 30 à 50  | 50 à 80  |
| h5      | 0<br>-8  | 0<br>-9  | 0<br>-11 | 0<br>-13 |
| h6      | 0<br>-11 | 0<br>-13 | 0<br>-16 | 0<br>-19 |

جدول الانحرافات بالمكرومتر



4.7 - احسب استطاعة عمود الخروج (7) علما أن المردود الكلي  $\eta = 0,96$  و استطاعة المحرك  $P_m = 0,75Kw$ .

8 - دراسة ميكانيكية لمقاومة المواد:

1.8 - عمود الخروج (7) ذو مقطع أسطواني مملوء

قطره  $d = 19mm$  يخضع لعزم التواء  $M_t = 58N.m$

1.1.8 - احسب قيمة الإجهاد المماسي  $\tau$  الذي يخضع

له هذا العمود علما أن مديول الالتواء  $I_0/V = \pi.d^3/16$

2.1.8 - احسب المقاومة التطبيقية للانزلاق للمواد

الموجودة داخل الجدول، علما أن  $Reg = 0,5Re$

ومعامل الأمان  $s = 3$ .

| 42 Cr Mo 4 | C 55 | S 235 | S 185 |     |
|------------|------|-------|-------|-----|
| 850        | 420  | 235   | 185   | Re  |
|            |      |       |       | Rpg |

العلاقة:

3.1.8 - ما هي المواد التي تحقق شرط المقاومة؟

2.8 - دراسة مقاومة المرزة (26):

1.2.8 - احسب قيمة القوة المماسية T المطبقة على

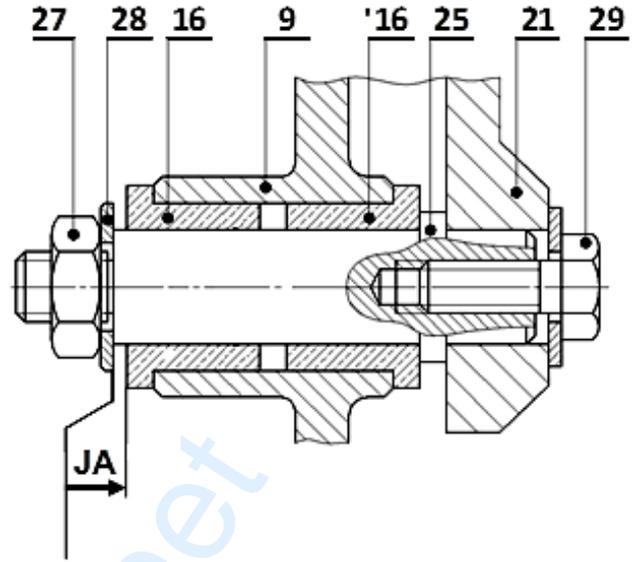
المرزة علما أن المزدوجة  $C = 58N.m$  وقطر العمود

$d_7 = 19mm$ .

2.2.8 - احسب القطر الأدنى للمرزة علما أن قيمة

المقاومة التطبيقية للانزلاق  $Rpg = 120N/mm^2$ .

2.6 - أنجز سلسلة الأبعاد الخاصة بالشرط الوظيفي «JA».



7 - دراسة مميزات عناصر النقل:

1.7 - أكمل جدول مميزات المتسفن الأسطواني ذو

السن القائم {1 - 2a}.

| a   | da | df | d   | Z | m |      |
|-----|----|----|-----|---|---|------|
| 106 |    |    | 150 |   | 2 | (1)  |
|     |    |    |     |   |   | (2a) |

العلاقات:

2.7 - احسب نسبة النقل الإجمالية للجهاز علما أن:

$Z_{2b} = 26 ; Z_3 = 64$

$d_4 = 52mm ; d_6 = 110mm$

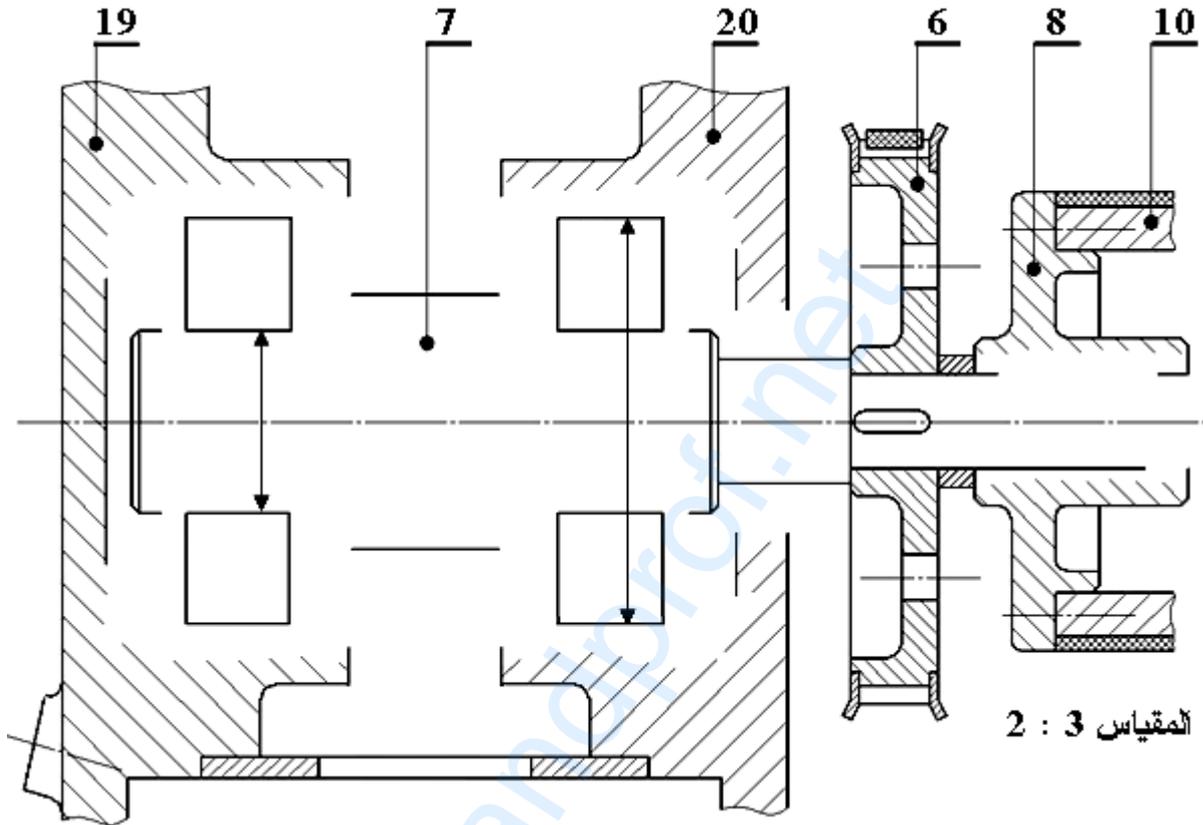
3.7 - احسب سرعة عمود الخروج (7) علما أن سرعة

العمود المحرك  $Nm = 1500tr/mn$ .

## ب - التحليل البنوي

## • دراسة تصميمية جزئية:

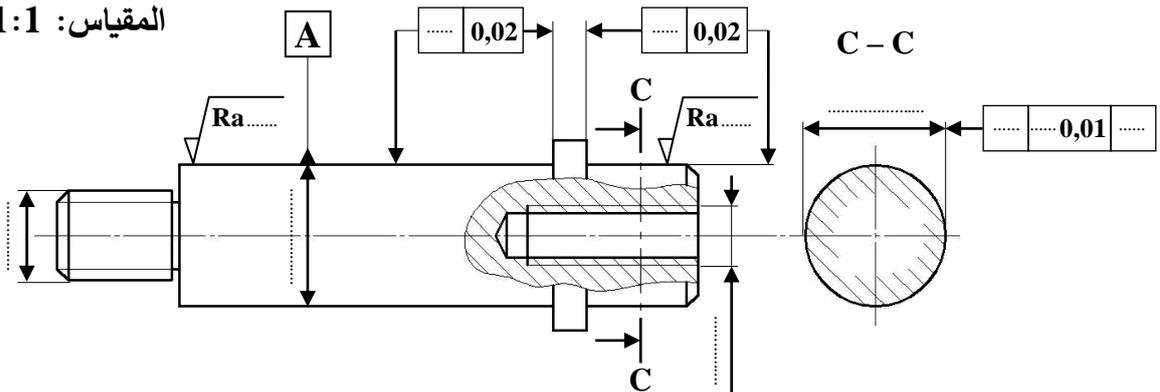
- أثناء استعمال الجهاز لاحظنا إتلاف سريع للوسادتين (15) والمرزة، لذا نقترح أحداث التعديلات التالية:
- غير الوسادتين (15) بمدحرتين ذات صف واحد من الكريات بتماس نصف قطري.
  - حقق وصلة اندماجية قابلة للفك بين الصينية (8) والعمود (7) باستعمال خابور متوازي، وحلقة مرنة.
  - حقق كتامة الجهاز باستعمال فاصل ذو شفتين مع وضع التوافقات الخاصة بتركيب المدحرجات.



## • دراسة تعريفية جزئية:

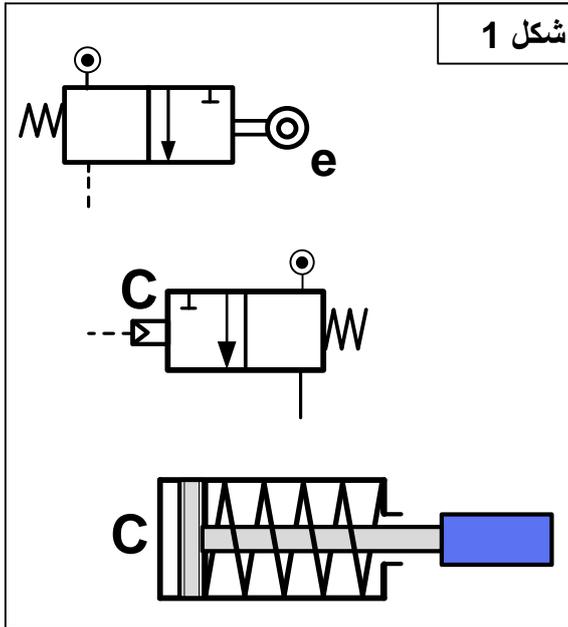
- مستعينا بالرسم التجميعي (الصفحة 12/18)، اتم الرسم التعريفي الجزئي للمحور (25) وذلك بـ:
- تسجيل قيم الأقطار الوظيفية ورموز السماحات الهندسية وقيم الخشونة للسطوح المحددة على الرسم.
  - تسجيل البعد الوظيفي الناتج عن سلسلة الشرط الوظيفي JA.
  - أتم المقطع C - C.

المقياس: 1:1





## 2.4 - تكنولوجيا الأنظمة الآلية



4-2-1 أتم الرسم التخطيطي للتركيب الهوائي (شكل 1) الخاص بالتحكم في الدافعة C حسب العناصر التالية:

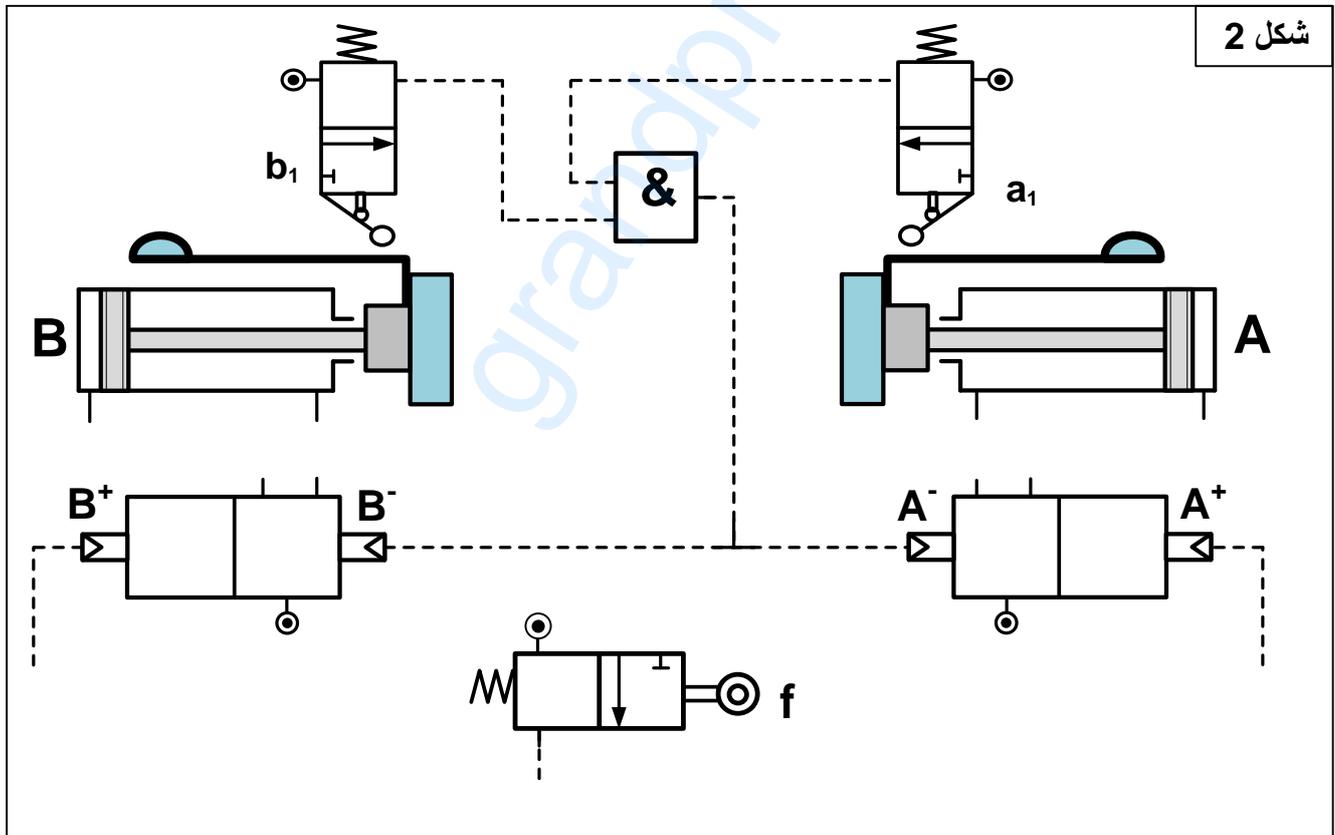
- تمثيل بياني للموزعين e و C
- الربط بين الموزع C والدافعة C
- إتمام التكبير (الربط) الخاص بالتركيب الهوائي اعتمادا على المعادلة المنطقية:  $C = e$

4-2-2 أتم الرسم التخطيطي للتركيب الهوائي (شكل 2) الخاص بالتحكم في الدافعتان A و B حسب العناصر التالية:

- تمثيل بياني للموزعات A، B، f، a<sub>1</sub> و b<sub>1</sub>
- الربط بين الموزع A والدافعة A وبين الموزع B والدافعة B.
- إتمام التكبير (الربط) الخاص بالتركيب الهوائي اعتمادا على المعادلات المنطقية التالية:

$$A^+ = f$$

$$B^+ = f$$



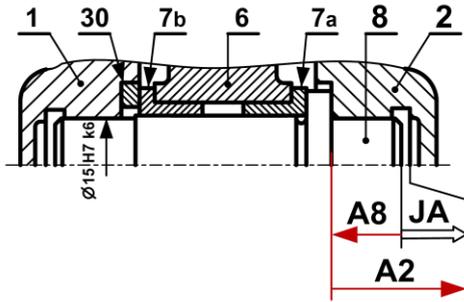
انتهى الموضوع الثاني

| سلم التنقيط للموضوع: نظام آلي لتشكيل الصحن المعدنية |                 |   |
|---|-----------------|---|
| العلامة   |                 | عناصر الإجابة   |
| مجموع   | مجزأة           |   |
| <b>16</b>   |                 | <b>1.4- دراسة الإنشاء</b>                                       |
| <b>9.4</b>  |                 | <b>أ- تحليل وظيفي و تقني</b>                                    |
| <b>0.6</b>  | (0.1×6)         | <b>1- مخطط الوظيفة الإجمالية A-0</b>                            |
| <b>0.7</b>  | 0.1×7           | <b>2 - أتمم مخطط الدورة الوظيفية:</b>                           |
| <b>0.6</b>  | (0.1×6)         | <b>3- جدول الوصلات الحركية</b>                                  |
| <b>0.7</b>  | (0.1×7)         | <b>4- الرسم التخطيطي الحركي</b>                                 |
|   |                 | <b>5- التحديد الوظيفي للأبعاد</b>                               |
| <b>0.5</b>  | 0.5             | <b>1.5- سلسلة الأبعاد الخاصة بالشرط JA</b>                      |
| <b>1.2</b>  | 0.4 + 0.4 + 0.4 | <b>5-2 حساب التوافقات</b>                                       |
|   |                 | <b>6- تعيين المواد</b>  |
| <b>0.4</b>  | (0.1×4)         | <b>- تعيين المادة AISi 13</b>                                   |
|   |                 | <b>7- مميزات عناصر النقل</b>                                    |
| <b>0.5</b>  | (0.1×5)         | <b>1.7- جدول مميزات المتسنيات</b>                               |
| <b>0.3</b>  | (0.1×3)         | <b>- العلاقات</b>   |
| <b>0.6</b>  | (0.2×3)         | <b>2.7- أحسب نسبة النقل الأجمالية للجهاز rg</b>                 |
| <b>0.3</b>  | (0.15×2)        | <b>- أحسب سرعة الخروج N<sub>11</sub></b>                        |
|   |                 | <b>8- دراسة مقاومة المواد</b>                                   |
|   |                 | <b>1.8- دراسة الانحناء</b>                                      |
| <b>0.5</b>  | (0.25×2)        | <b>- أحسب الجهود القاطعة.</b>                                   |
| <b>1</b>  | (0.5×2)         | <b>- أحسب عزوم الانحناء.</b>                                    |
| <b>1</b>  | (0.5×2)         | <b>- ارسم المنحنيات البيانية للجهود القاطعة وعزوم الانحناء.</b> |
| <b>0.5</b>  | 0.5             | <b>8. 2 - دراسة القص.</b>                                       |

|             |          |  |
|-------------|----------|--|
| <b>6.6</b>  |          | ب- تحليل بنيوي   |
| <b>4.9</b>  |          | - دراسة تصميمية جزئية  |
| <b>1</b>    | (0.5×2)  | - تمثيل المدرجات   |
| <b>1.8</b>  | 0.3x6    | - تركيب المدرجات   |
| <b>1</b>    | (0.5 ×2) | - الوصلة الإندماجية  |
| <b>0.5</b>  | 0.5      | - الكتامة  |
| <b>0.6</b>  | (0.1×6)  | - التوافقات  |
| <b>1.7</b>  |          | - دراسة تعريفية جزئية  |
| <b>0.8</b>  | (0.2×4)  | - السمحات الهندسية   |
| <b>0.45</b> | (0.15×3) | - حالة السطوح  |
| <b>0.45</b> | (0.15×3) | - الأقطار الوظيفية   |
| <b>04</b>   |          | 2.4 - دراسة الآليات  |
| <b>2.2</b>  | (0.6×4)  | 1 - استخراج المعادلات المبسطة من جداول كارنوغ لـ $V$ و $W$ . |
| <b>1.8</b>  | 9x0.2    | 2 - الرسم التخطيطي للتركيب الهوائي.                          |

5- التحديد الوظيفي للأبعاد:

1.5- أنجز سلسلة الأبعاد الخاصة ببعد الشرط Ja



2.5 تم تركيب العمود (8) على الهيكل (1) بالتوافق

Ø15H7k6

- احسب هذا التوافق علماً أن:

$$\text{Ø}15\text{H}7 = \text{Ø}15_0^{+0.018}$$

$$\text{Ø}15\text{k}6 = \text{Ø}15_{+0.001}^{+0.012}$$

$$J_{\text{maxi}} = \text{ES} - \text{ei} = +0.018 - 0.001 = +0.017 > 0$$

$$J_{\text{mini}} = \text{EI} - \text{es} = 0 - 0.012 = -0.012 < 0$$

- استنتج نوع هذا التوافق. ترددي

6- تعيين المواد:

Al Si 13 : مزيج الألمنيوم

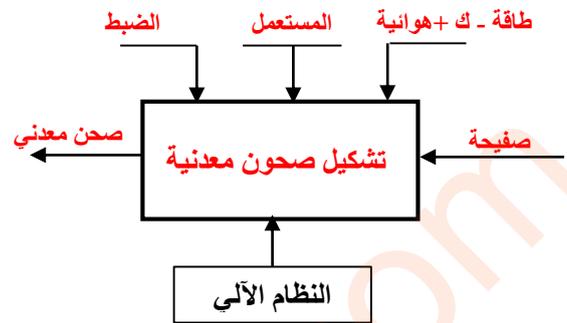
Al : عنصر قاعدي الألمنيوم

Si : عنصر إضافي أول السليسيوم

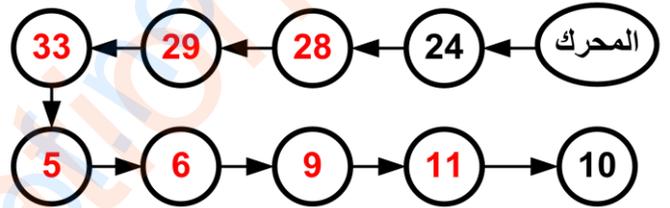
13 : 13% نسبة السليسيوم في المزيج

أ- تحليل وظيفي و تقنولوجي.

1- أكمل مخطط الوظيفة الاجمالية للنظام الآلي (A-0)



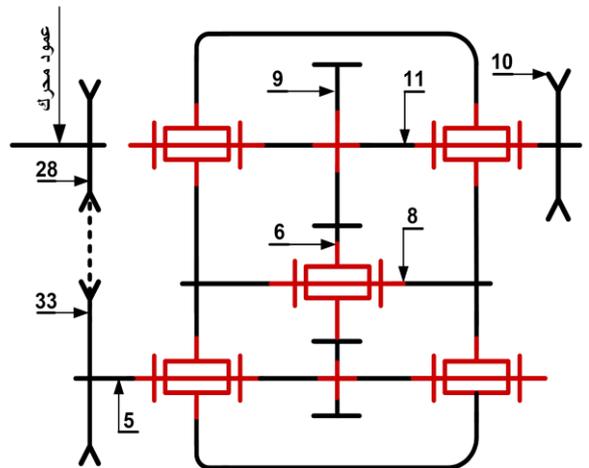
2- أتمم مخطط الدورة الوظيفية:



3- اكمل جدول الوصلات:

| العناصر | الوصلة   | الوسيلة       |
|---------|----------|---------------|
| 2/1     | اندماجية | براغي التثبيت |
| (2و1)/5 | متمحورة  | وسادات        |
| 10/11   | اندماجية | مرزة          |

4- أكمل الرسم التخطيطي الحركي للمخفض:



المنطقة BC :  $28 \leq x \leq 56$

$$M_f = -RA \cdot x + FB \cdot (x-28)$$

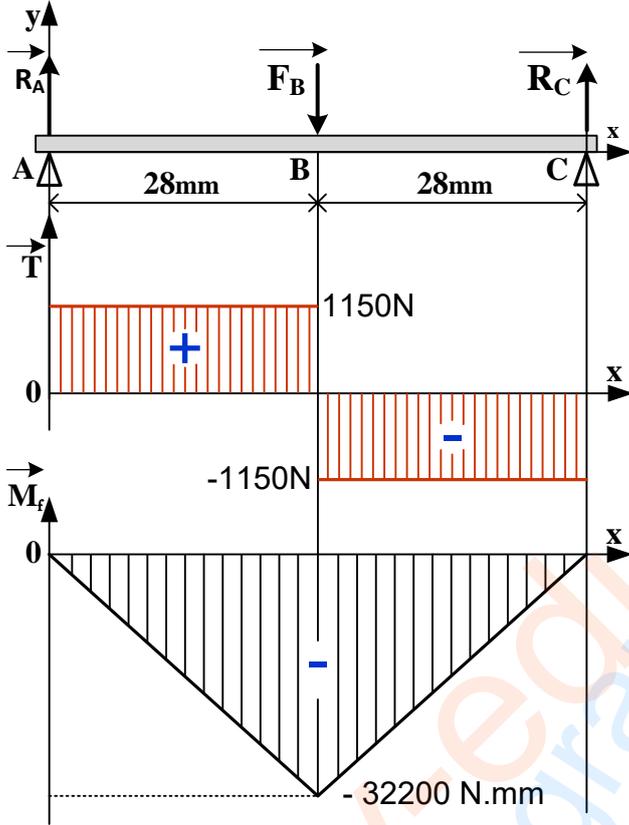
$$x=28 \quad M_f = -2300 \cdot 28 = -32200 \text{ N.mm}$$

$$x=56 \quad M_f = 0$$

-ارسم المنحنيات البيانية للجهود القاطعة وعزوم الانحناء.

سلم الجهود القاطعة:  $10 \text{ mm} \rightarrow 1000 \text{ N}$

سلم عزوم الانحناء:  $10 \text{ mm} \rightarrow 10000 \text{ N.mm}$



2.8 دراسة القص.

نعتبر المرزعة (32) قطعة أسطوانية مملوءة قطرها  $d=4 \text{ mm}$  معرضة لقوة قص مقدارها  $F=6000 \text{ N}$  إذا كانت المرزعة من مادة مقاومتها  $R_{pg}=105 \text{ N/mm}^2$  -تحقق من شرط المقاومة.

$$T \max = T/2S \leq R_{pg}$$

$$S = \pi d^2/4 = 12.56 \text{ mm}^2$$

$$T \max = 6000/25.12 = 238.85 \text{ N/mm}^2$$

$T \max > R_{pg}$  إذن الشرط غير محقق

7- مميزات عناصر النقل:

1.7 أكمل جدول مميزات المتسنيات 5، 6 و 9.

| a6-9 | a5-6 | d  | Z  | m |   |
|------|------|----|----|---|---|
|      |      | 30 | 15 |   | 5 |
|      | 45   | 60 | 30 | 2 | 6 |
| 70   |      | 80 | 40 |   | 9 |

$$d = mz - a_{6-9} = (d_6 + d_9)/2 \quad \text{العلاقات:}$$

$$Z = d/m$$

2.7 - احسب نسبة النقل الإجمالية للجهاز rg

علما أن نسبة نقل الحركة بين البكرات  $r_{28-33} = \frac{2}{3}$

$$r_g = r_{28-33} \times r_{5-6} \times r_{6-9} = r_{28-33} \times r_{5-9}$$

$$r_g = 2/3 \times 30/80 = 1/4$$

$$r_g = 1/4$$

3.7 - احسب سرعة الخروج N11

$$N_{11} = r_g \times N = 1/4 \times 540 = 135$$

$$N_{11} = 135 \text{ tr/mn}$$

8- دراسة مقاومة المواد:

1.8 دراسة الانحناء: نفرض أن المحور 8 عبارة عن

عارضة أفقية مرتكزة على السندين A، C تعمل تحت تأثير

الانحناء المستوي البسيط وخاضعة للجهود التالية :

$$\|\vec{R}_A\| = 1150 \text{ N} \quad \|\vec{F}_B\| = 2300 \text{ N} \quad \|\vec{R}_C\| = 1150 \text{ N}$$

-أحسب الجهود القاطعة.

$$T = +RA = 1150 \text{ N} \quad \text{المنطقة AB:}$$

$$T = +RA - FB = -1150 \text{ N} \quad \text{المنطقة BC:}$$

-أحسب عزوم الانحناء.

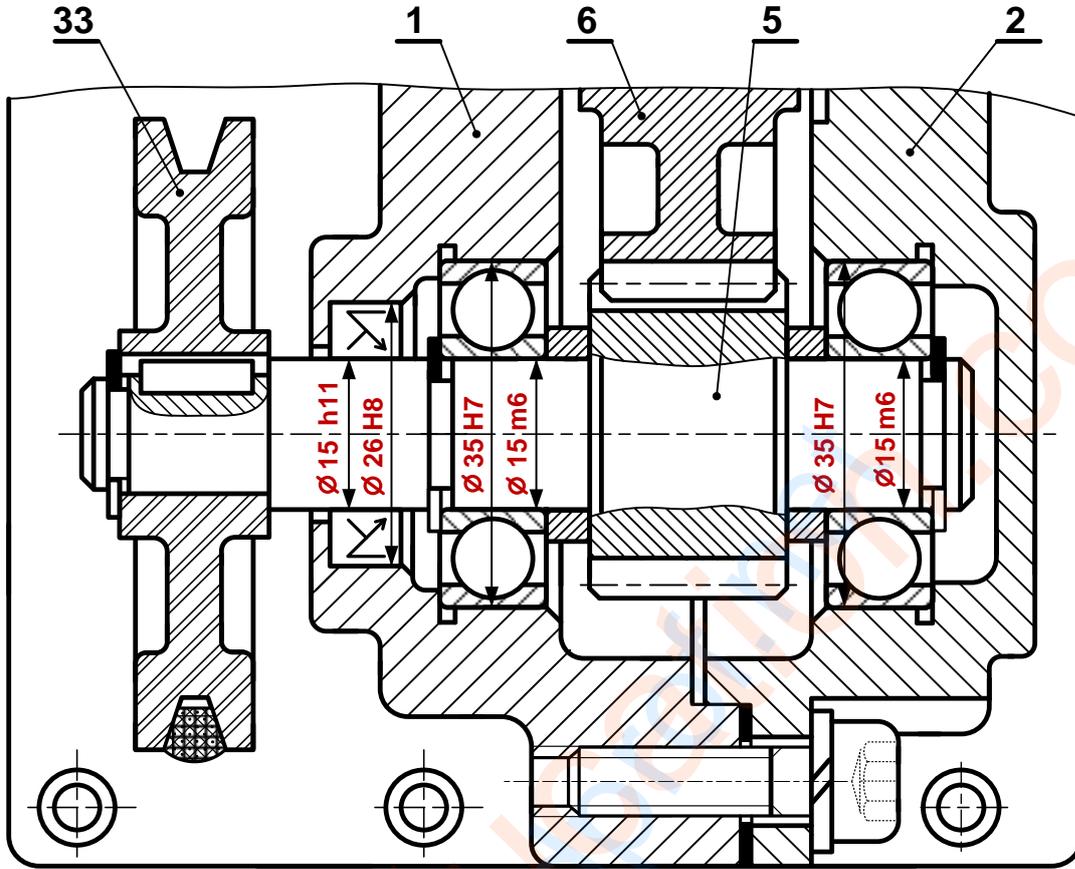
$$M_f = -RA \cdot x \quad 0 \leq x \leq 28 \quad \text{المنطقة AB}$$

$$x=0 \quad M_f = 0$$

$$x=28 \quad M_f = -1150 \cdot 28 = -32200 \text{ N.mm}$$

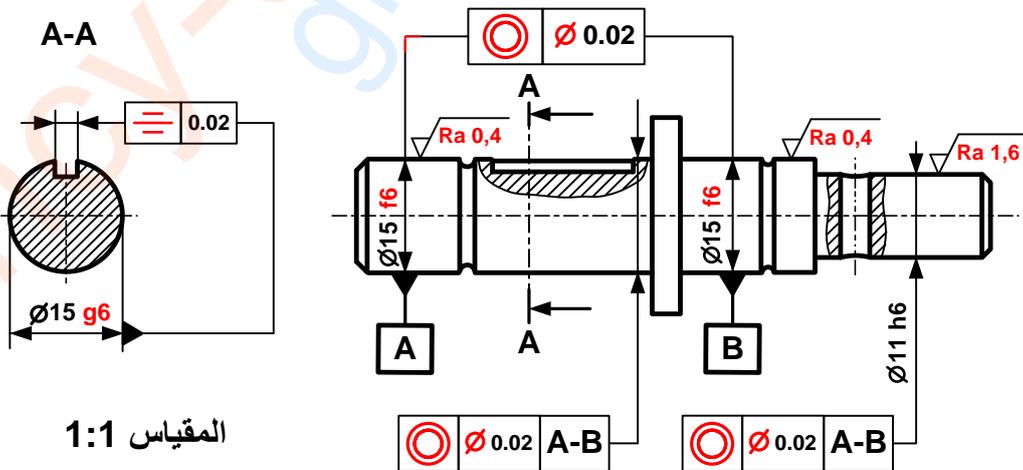
ب - تحليل بنيوي:

- دراسة تصميمية جزئية بمقياس 4:3.



المقياس 4:3

- دراسة تعريفية جزئية للعمود الخروج (11) بمقياس 1:1.



المقياس 1:1

2.4 - دراسة الآليات:

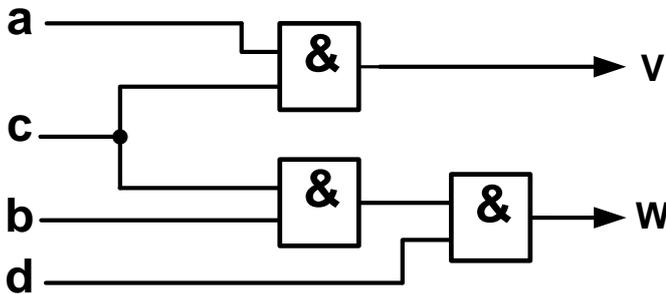
| جدول كارنوغ لـ W |    |    |    |    |
|------------------|----|----|----|----|
| ab \ cd          | 00 | 01 | 11 | 10 |
| 00               | 0  | 0  | ∅  | 0  |
| 01               | 0  | 0  | ∅  | 0  |
| 11               | 0  | 1  | ∅  | 0  |
| 10               | 0  | 0  | ∅  | 0  |

**W = b.c.d**

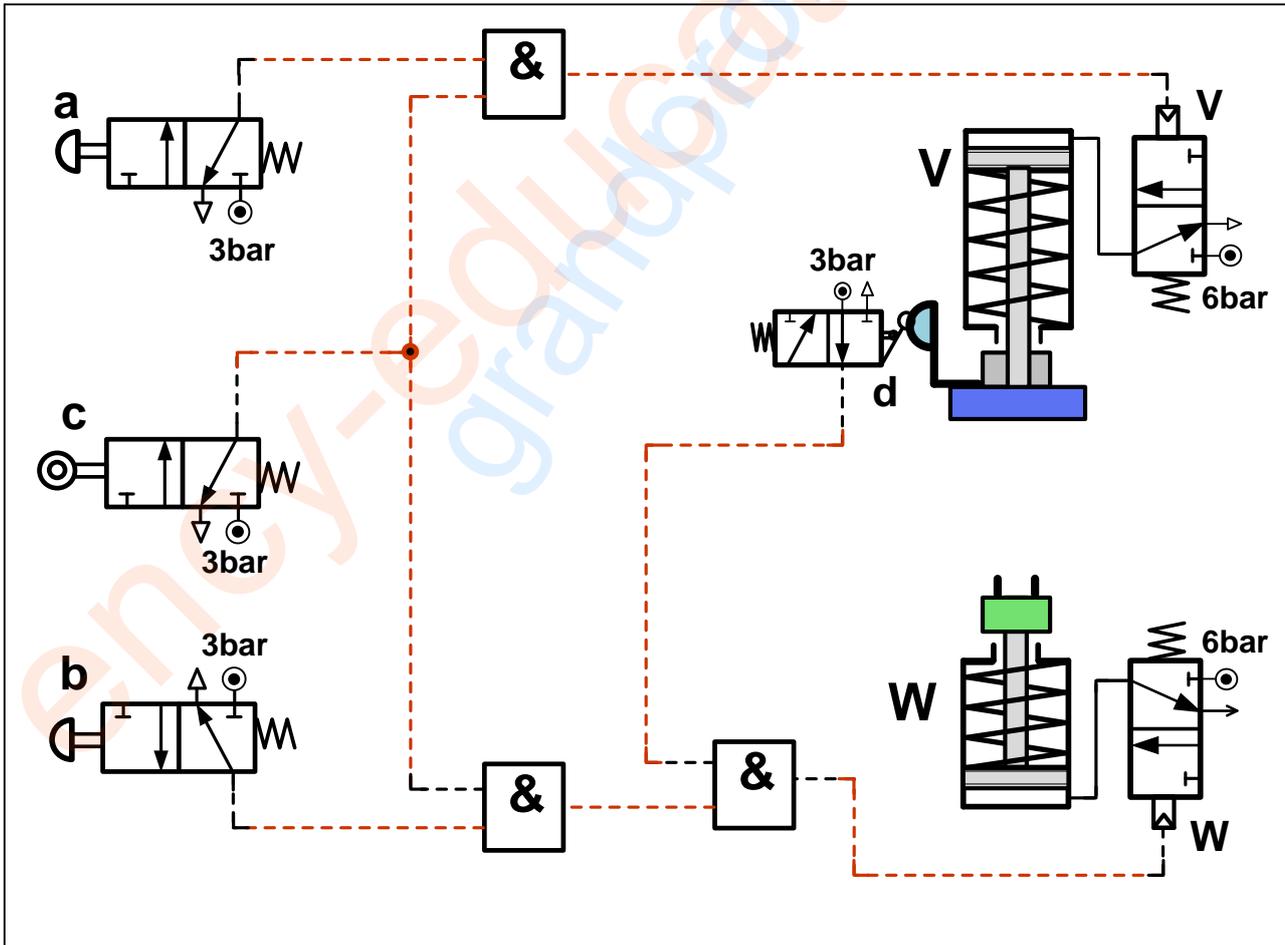
| جدول كارنوغ لـ V |    |    |    |    |
|------------------|----|----|----|----|
| ab \ cd          | 00 | 01 | 11 | 10 |
| 00               | 0  | 0  | ∅  | 0  |
| 01               | 0  | 0  | ∅  | 0  |
| 11               | 0  | 0  | ∅  | 1  |
| 10               | 0  | 0  | ∅  | 1  |

**V = a.c**

4-2-2-1 بسط واستخرج المعادلات المنطقية الخاصة بـ V و W من جداول كارنوغ التالية.



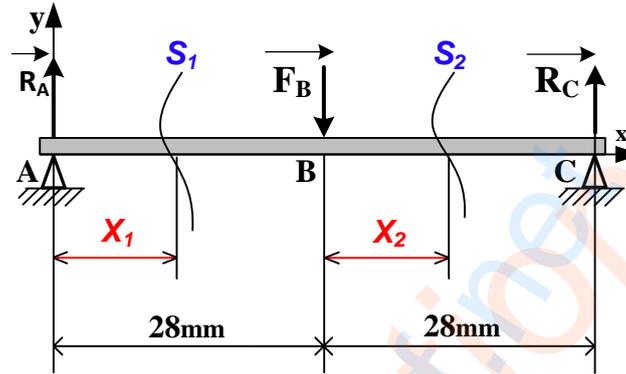
4-2-2-2 مستعينا بالمخطط المنطقي التالي أتم التكبيل الخاص بالرسم التخطيطي للتركيب الهوائي الموالي.



تأخذ بعين الاعتبار الحلول الممكنة الآتية:

أ- التحليل البنيوي: تقبل كل الحلول التي تحترم قواعد تركيب المدرجات ذات صف واحد من الكريات وتماس نصف قطري الخاصة بعمود دوار (4 حواجز على العمود وحاجزين على الجوف) والتي تضمن إمكانية التركيب والتكبيك السليم.

2.8 حساب عزوم الانحناء الحل الممكن الثاني:



المرجع 0 في النقطة A :

$$\rightarrow 0 \leq X_1 \leq 28$$

$$Mf = -R_A \cdot X_1$$

$$X_1 = 0 : Mf = 0 \quad ; \quad X_1 = 28 : Mf = -32200 \text{ N.mm}$$

نقل المرجع 0 إلى النقطة B :

$$\rightarrow 0 \leq X_2 \leq 28$$

$$Mf = -R_A (28 + X_2) + F_B \cdot X_2$$

$$X_2 = 0 : Mf = -32200 \text{ N.mm} \quad ; \quad X_2 = 28 : Mf = 0$$

تقبل كل الطرق التي تحقق الشرط التالي بالتوافق مع النتائج المذكورة أعلاه بالقيمة المطلقة:

$$\frac{dMf_z(x)}{dx} = -T_y(x)$$

| سلم التنقيط للموضوع: نظام آلي لملء الأنابيب بمادة تجميل و غلقها |                 |                                |
|---|-----------------|--------------------------------|
| العلامة   |                 | عناصر الإجابة                  |
| مجموع   | مجزأة           |                                |
| 16  |                 | 1.4- دراسة الإنشاء             |
| 9,4   |                 | أ- تحليل وظيفي و تكنولوجي      |
| 0,7   | $0,1 \times 7$  | 1- المخطط الوظيفي              |
| 0,6   | $0,1 \times 6$  | 2- المخطط FAST                 |
| 0,6   | $0,1 \times 6$  | 3- جدول الوصلات الحركية        |
| 0,8   | $0,1 \times 8$  | 4- الرسم التخطيطي الحركي       |
| 0,4   | $0,2 \times 2$  | 5- تعيين المادة                |
| 1,2   | $0,1 \times 12$ | 6- 1- ملاء الجدول              |
| 0,6   | 0,6             | 6- 2- الشرط الوظيفي            |
| 1,1   | $0,1 \times 11$ | 7- 1- مميزات المسنن + العلاقات |
| 0,2   | 0,2             | 7- 2- حساب نسبة النقل          |
| 0,2   | 0,2             | 7- 3- حساب سرعة الخروج         |
| 0,2   | 0,2             | 7- 4- حساب استطاعة عمود الخروج |
| 0,4   | $0,2 \times 2$  | 8- 1-1- حساب الإجهاد المماسي   |
| 1   | $0,2 \times 5$  | 8- 1-2- حساب Rpg + العلاقة     |
| 0,2   | 0,2             | 8- 1-3- اختيار المواد المناسبة |
| 0,6   | $0,2 \times 3$  | 8- 1-2- حساب القوة المماسية T  |
| 0,6   | $0,2 \times 3$  | 8- 2-2- حساب قطر الأدنى للمرزة |
| 06,60   |                 | ب - التحليل البنوي             |
| 05,00   |                 | • دراسة تصميمية جزئية          |
| 3   | $0,5 \times 6$  | - الوصلة المتمحورة             |
| 1   | $0,5 \times 2$  | - الوصلة الاندماجية (8) و (7)  |
| 0,4   | 0,4             | - الكتامة                      |
| 0,4   | $0,2 \times 2$  | - التوافقات                    |
| 0,2   | $0,1 \times 2$  | - تمثيل المدرجات               |

|     |                 |   |
|-----|-----------------|---|
| 1,6 |                 | • دراسة تعريفية جزئية                             |
| 1,1 | $0,1 \times 11$ | سماعات بعدية + هندسية + خشونة                     |
| 0,2 | 0,2             | البعد الوظيفي الناتج عن الشرط JA                  |
| 0,3 | 0,3             | المقطع C-C  |
| 4   |                 | 2.4 - دراسة الأنظمة الآلية                        |
| 1,2 |                 | 1.2.4 الشكل الأول                                 |
| 0,6 | $0,3 \times 2$  | - تمثيل الموزعين e و C                            |
| 0,3 | 0,3             | - الربط بين الموزع و الدافعة                      |
| 0,3 | 0,3             | - إتمام التكبير                                   |
| 2,8 |                 | 1.2.4 الشكل الثاني                                |
| 1,5 | $0,3 \times 5$  | - تمثيل A - B - f- a <sub>1</sub> -b <sub>1</sub> |
| 0,7 | $0,35 \times 2$ | - الربط بين الموزع و الدافعة                      |
| 0,6 | $0,3 \times 2$  | - إتمام التكبير                                   |



4.7 - احسب استطاعة عمود الخروج (7) علما أن المردود الكلي  $\eta = 0,96$  و استطاعة المحرك .  $P_m = 0,75Kw$

$$P_7 = P_m \times \eta = 720 W$$

8 - دراسة ميكانيكية لمقاومة المواد:

1.8 - عمود الخروج (7) ذو مقطع أسطواني مملوء

قطره  $d = 19mm$  يخضع لعزم التواء  $M_t = 58N.m$

1.1.8 - احسب قيمة الإجهاد المماسي  $\tau$  الذي يخضع له

هذا العمود علما أن مديول الالتواء  $I_0/V = \Pi.d^4/16$

$$\tau = M_t / (I_0/v) = M_t / (\Pi x d^3 / 16)$$

$$\tau = 58.10^3.16 / 3,14.19^3 = 43.08N/mm^2$$

تقبل قيم الإجهاد المماسي  $\tau$  المحصورة بين :

$$[43.06N/mm^2 ; 43.09N/mm^2]$$

2.1.8 - احسب المقاومة التطبيقية للانزلاق للمواد

الموجودة داخل الجدول ، علما أن  $Reg = 0,5Re$

ومعامل الأيمن  $s = 3$

| 42 Cr Mo 4 | C 55  | S 235 | S 185 |     |
|------------|-------|-------|-------|-----|
| 850        | 420   | 235   | 185   | Re  |
| 141,66     | 70,00 | 39,16 | 30,83 | Rpg |

العلاقات:  $Rpg = Reg / s = 0,5 Re / s$

1.2.8 - ماهي المواد التي تحقق شرط المقاومة ؟

C 55 و 42 Cr Mo 4

2.8 - دراسة مقاومة المرزعة (26):

1.2.8 - احسب قيمة القوة المماسية T المطبقة على

المرزعة علما أن المزدوجة  $C = 58N.m$  و قطر العمود

.  $d_7 = 19mm$

$$T = 2C / d = 6105,26 N$$

2.2.8 - احسب القطر الأدنى للمرزعة علما أن قيمة

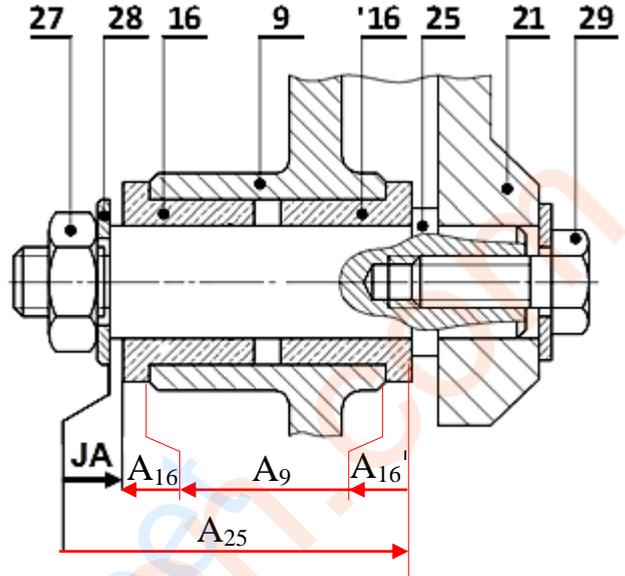
المقاومة التطبيقية للانزلاق  $Rpg = 120N/mm^2$

$$d^2 \geq 2 \times T / (3.14 \times Rpg)$$

$$d \geq \sqrt{2 \times T / (3.14 \times Rpg)} \geq 5,69mm$$

$$d \geq 5,69mm$$

2.6 - أنجز سلسلة الأبعاد الخاصة بالشرط الوظيفي «JA».



7 - دراسة مميزات عناصر النقل:

1.7 - أكمل جدول مميزات المسنن الأسطواني ذو

السن القائم {1 - 2a}.

| a   | da  | df  | d   | Z  | m |      |
|-----|-----|-----|-----|----|---|------|
| 106 | 66  | 57  | 62  | 31 | 2 | (1)  |
|     | 154 | 145 | 150 | 75 |   | (2a) |

العلاقات:

$$d = mz , da = d + 2m , df = d - 2.5m$$

$$a = (d_1 + d_{2a}) / 2$$

2.7 - احسب نسبة النقل الإجمالية للجهاز علما أن:

$$Z_{2b} = 26 ; Z_3 = 64$$

$$d_4 = 52mm ; d_6 = 110mm$$

$$r_g = r_1 \times r_2 \times r_3 = (Z_1/Z_{2a}) \times (Z_{2b}/Z_3) \times (d_4/d_6)$$

$$r_g = 5239/66000 = 0,079$$

3.7 - احسب سرعة عمود الخروج (7) علما أن سرعة

العمود المحرك  $N_m = 1500tr/mn$

$$N_7 = N_m \times r_g = 119,06tr/mn$$

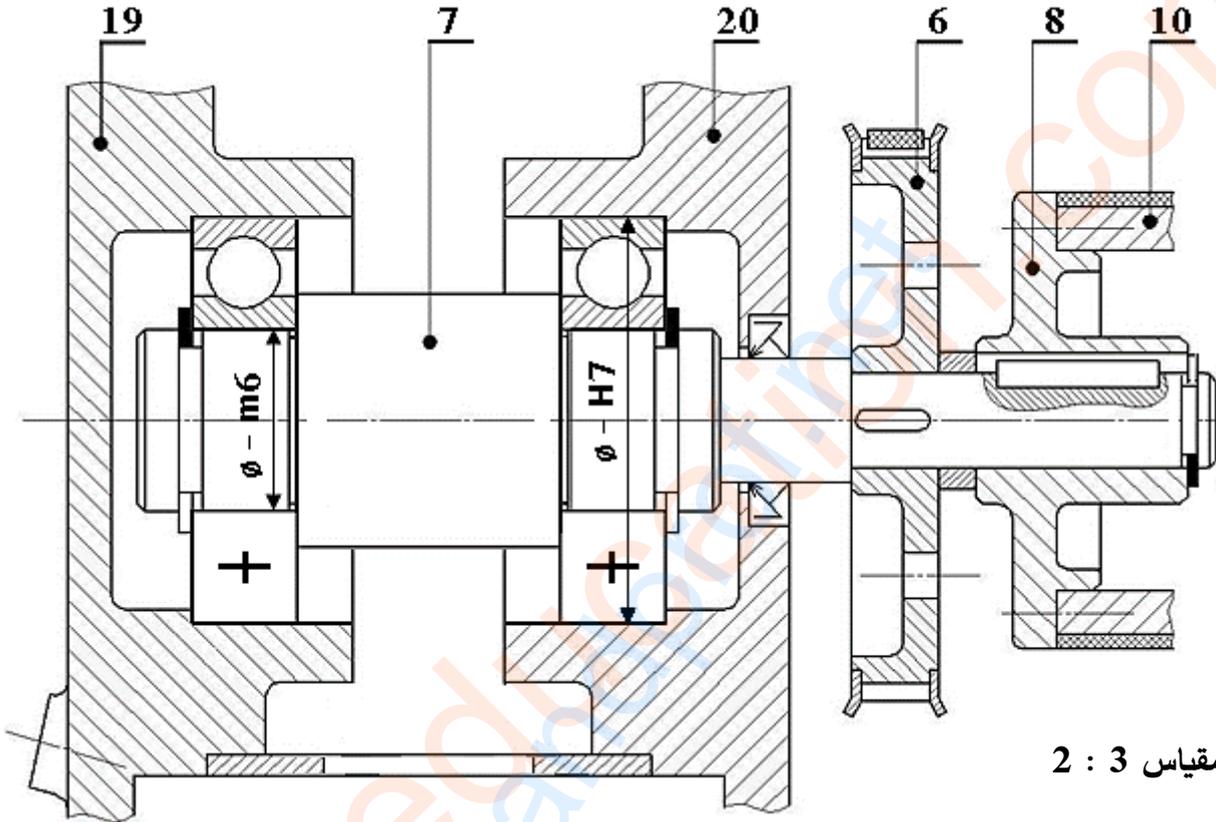
تقبل قيم  $N_7$  المحصورة بين :

$$[118,5tr/mn ; 120 tr/mn]$$

ب - التحليل البنوي:

• دراسة تصميمية جزئية:

- أثناء استعمال الجهاز لاحظنا بعض العيوب، من بينها تآكل سريع للوسادتين (15) مما جعل عملية تبديلها تكون دوريا وفي ظرف قصير من الزمن لذا نقترح التعديلات التالية:
- غير الوسادتين (15) بمدحرتين ذات صف واحد من الكريات والتماس نصف قطري.
  - حقق وصلة اندماجية قابلة للفك بين الصينية (8) والعمود (7).
  - حقق الكتامة الجيدة للجهاز باستعمال فاصل ذو شفتين مع وضع التوافقات الخاصة بتركيب المدحرجات .



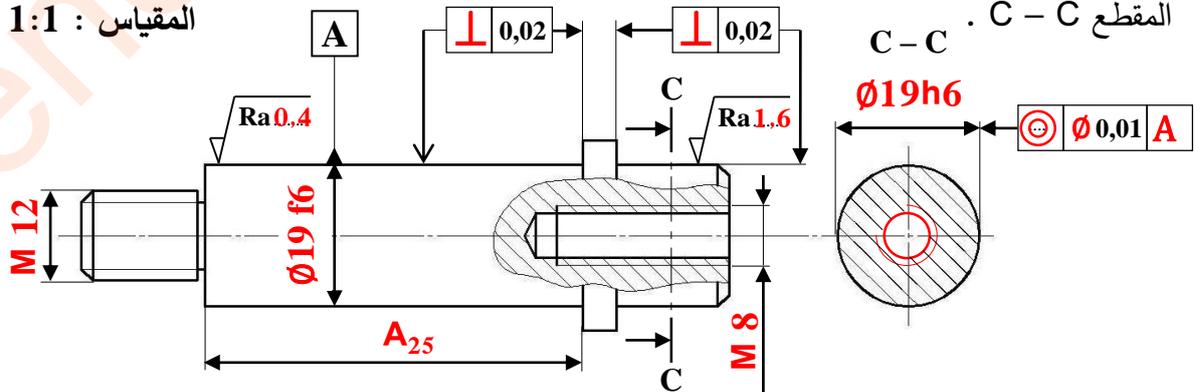
المقياس 2 : 3

• دراسة تعريفية جزئية:

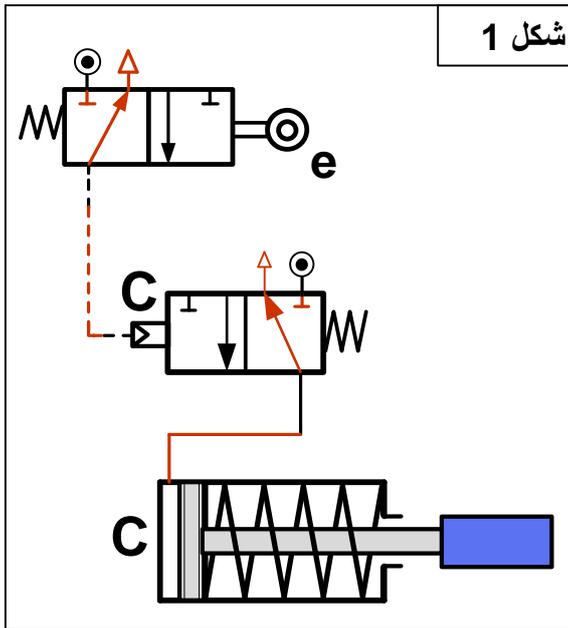
مستعينا بالرسم التجميعي (الصفحة 11/3) ، اتمم الرسم التعريفي الجزئي للمحور (25) وذلك بتسجيل:

- قيم الأقطار الوظيفية ورموز السماحات الهندسية وقيم الخشونة للسطوح المحددة على الرسم.
- البعد الوظيفي المحصل عليه من خلال الشرط الوظيفي JA .

المقياس 1:1



2.4 - تكنولوجيا الأنظمة الآلية



4-2-1 أتم الرسم التخطيطي للتركيب الهوائي (شكل 1) الخاص بالتحكم في الدافعة C حسب العناصر التالية:

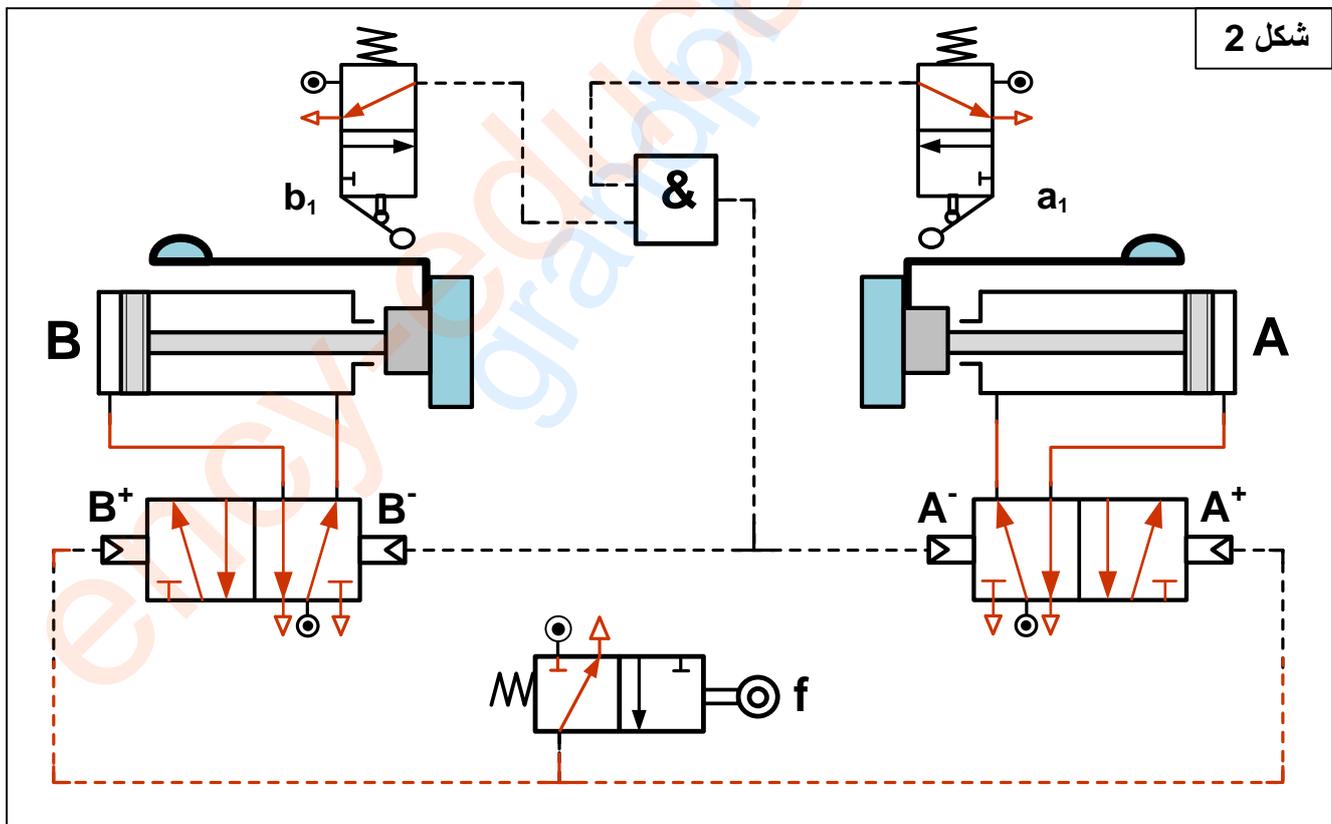
- تمثيل بياني للموزعين e و C
- الربط بين الموزع C والدافعة C
- إتمام التكبير (الربط) الخاص بالتركيب الهوائي اعتمادا على المعادلة المنطقية:  $C = e$

4-2-2 أتم الرسم التخطيطي للتركيب الهوائي (شكل 2) الخاص بالتحكم في الدافعتان A و B حسب العناصر التالية:

- تمثيل بياني للموزعات A، B، f، a<sub>1</sub> و b<sub>1</sub>
- الربط بين الموزع A والدافعة A وبين الموزع B والدافعة B.
- إتمام التكبير (الربط) الخاص بالتركيب الهوائي اعتمادا على المعادلات المنطقية التالية:

$A^+ = f$

$B^+ = f$



### تأخذ بعين الاعتبار الحلول الممكنة الآتية:

#### التحليل البنوي:

- تقبل كل الحلول التي تحترم قواعد تركيب المدرجات ذات صف واحد من الكريات وتماس نصف قطري الخاصة بعمود دوار (4 حواجز على العمود وحاجزين على الجوف) والتي تضمن إمكانية التركيب والتفكيك السليم.
- تقبل كل الحلول التي تضمن الوصلة الاندماجية القابلة للفك بين الصينية (8) والعمود (7).